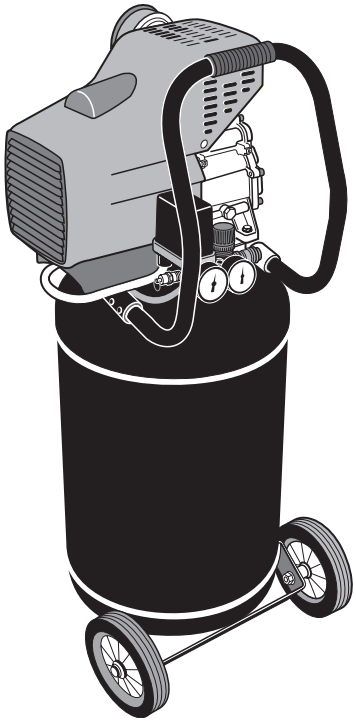
BRUTE™ by BRIGGS & STRATTON

Air Compressor

Operator's Manual / Manual del Operario



Models / Modelos
074003 & 074004

DO NOT RETURN TO THE STORE NO NECESITA VOLVER A LA TIENDA

STOP

Questions? Need help? Before returning this product for any reason please contact us at:

¿Tiene preguntas? ¿Necesita ayuda? Antes de devolver el producto por cualquier razón, póngase en contacto con nosotros:

1-800-743-4115 **www.brutepower.com**

WARNING

Failure to read and follow the Operator's Manual and all operating instructions can result in death, bodily injury, and/or property damage.
Save this manual for future reference.

ADVERTENCIA

Si no se leen y siguen las indicaciones del Manual del Operario y todas las instrucciones de uso, se pueden producir daños materiales, lesiones o incluso la muerte.
Guarde este manual para futuras consultas.

0 24847 40805 8

BRIGGS & STRATTON POWER PRODUCTS GROUP, LLC
JEFFERSON, WISCONSIN, U.S.A.

Manual No. 201303GS
Revision E (10/24/2007)

SAVE THESE INSTRUCTIONS

TABLE OF CONTENTS

Safety Rules 2-4
Assembly 5-6
Features and Controls 7
Operation. 8-11
Specifications 12
Maintenance 12-15
Storage. 15
Troubleshooting 16-17
Glossary. 18
Warranty 19

EQUIPMENT DESCRIPTION

This manual contains operation and maintenance information for a single-stage air compressor that produces 5.1 CFM at 40 PSI (2.8 bars) and 4.2 CFM at 90 PSI (6.2 bars) using an 120 Volt A.C. electric motor. This high quality system features a direct drive oil lube pump with cast iron sleeve, an easy start valve, and one air outlet. This unit also features a motor overload protection feature with manual restart.

Every effort has been made to ensure that information in this manual is accurate and current. However, we reserve the right to change, alter or otherwise improve the product and this document at any time without prior notice.

Statement of Use

This air compressor has been manufactured to provide an adequate volume of compressed air for operating a variety of light-duty air tools (hand grinders, nailers, ratchets, staplers), spraying equipment, and inflators requiring less than 5.1 CFM air flow for operation. Operate this compressor ONLY in an ambient temperature range from 32° to 95°F (0° to 35°C). This compressor is designed for a maximum of 70% duty per hour at full load.

BRUTE™ is a trademark of Briggs & Stratton Power Products Group.

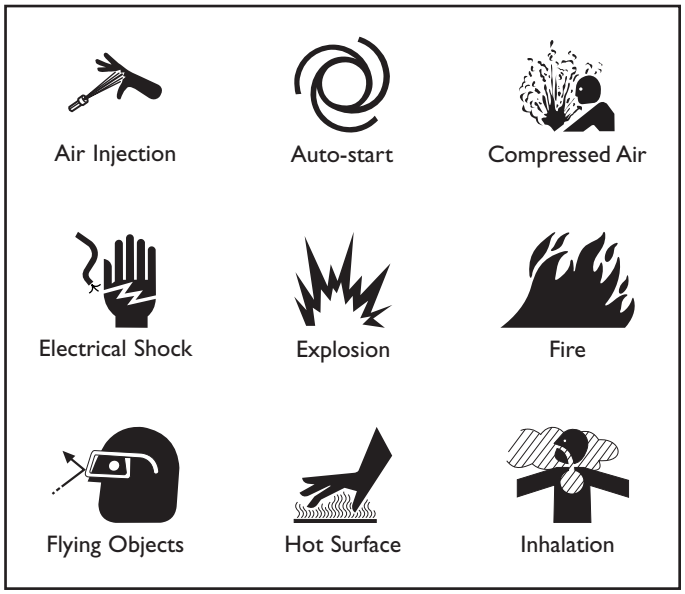
Copyright © 2007 Briggs & Stratton Power Products Group, LLC. All rights reserved. No part of this material may be reproduced or transmitted in any form by any means without the express written permission of Briggs & Stratton Power Products Group, LLC.

SAFETY RULES

This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

The safety alert symbol (⚠) is used with a signal word (DANGER, CAUTION, WARNING), a pictorial and/or a safety message to alert you to hazards. DANGER indicates a hazard which, if not avoided, will result in death or serious injury. WARNING indicates a hazard which, if not avoided, could result in death or serious injury. CAUTION indicates a hazard which, if not avoided, might result in minor or moderate injury. NOTICE indicates a situation that could result in equipment damage. Follow safety messages to avoid or reduce the risk of injury or death.

Hazard Symbols and Meanings



⚠ WARNING

Failure to read and follow instructions in manual can result in death, bodily injury and / or property damage.

- Before using this product, read this Operator's Manual and follow all Safety Rules and Operating Instructions listed.
- Make this manual available to other users of this equipment.

⚠ WARNING

Contact with compressor or its cord can cause electric shock or burn.

Improper grounding can result in electrical shock.

Contact with components under protective cover can cause electric shock or burn.

- DO NOT use grounding adapters. Inspect cord before each use.
- DO NOT operate with protective covers / guards removed or damaged.
- DO NOT operate in wet conditions. Store unit indoors.
- Disconnect from power source and drain pressure from tank when not in use or before servicing.
- DO NOT modify the plug provided. If it does not fit the available outlet, a qualified electrician should install a proper outlet.
- A qualified electrician MUST make repairs to the cord set or plug.

⚠ WARNING

Hidden internal tank corrosion can cause violent explosion leading to severe injury and / or property damage.

Exceeding pressure rating of attachments or inflatables can cause severe injury and / or property damage.

Tampering with or removing ASME safety valve can cause explosion leading to severe injury and / or property damage.

- DRAIN TANK after every 4 hours of use or daily by opening drain fitting(s) and tilting compressor to empty accumulated water.
- DO NOT modify or repair tank in any way.
- DO NOT adjust pressure greater than maximum rating of attachments or inflatables.
- DO NOT tamper with or remove ASME safety valve. Check ASME safety valve by pulling ring before each use. ASME safety valve has been set to maximum safe rating.

⚠ WARNING

Spraying flammable or combustible liquids can cause fire or explosion.

Compressor produces sparks during operation, which can ignite flammable or combustible vapors.

- DO NOT spray flammable or combustible liquids while smoking, near sparks, open flames, pilot lights, any ignition source, or in confined areas.
- Spray in an open, well ventilated area at least 20 feet (6.1 meters) away from compressor or other ignition source.

SAFETY RULES

⚠ WARNING

Compressed air stream from hose or tank drain can cause soft tissue damage to exposed skin and can propel objects leading to severe injury and / or property damage.

- DO NOT direct air stream at self or others.
- DO NOT attempt to repair air hose(s).
- Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields.

⚠ WARNING

Operating air compressor and tubing are HOT and can cause burns.

- DO NOT touch compressor or tubing.
- Allow compressor to cool before servicing.

NOTICE

Serious damage may result if the break-in instructions are not closely followed.

- This procedure is required before the air compressor is put into service and when the check valve or a complete compressor pump has been replaced.

⚠ WARNING

Compressed air is not breathable and can cause bodily injury.

Some paints or solvents may be harmful if inhaled or ingested, causing severe nausea, fainting or poisoning.

- DO NOT use compressed air for breathing.
- Always use NIOSH respirator approved for your application when spraying.
- Read all instructions with respirator so you are certain it will provide necessary protection against inhaling harmful vapors.

⚠ WARNING

Compressor can start any time when plugged in.

- STAY CLEAR
- Disconnect from power source and drain pressure from tank when not in use or before servicing.

NOTICE

Serious damage may result if operating the unit with insufficient oil. Check oil level daily or with each use.

- Damage to equipment resulting from failure to follow this instruction will void warranty.

ASSEMBLY

Carton Contents

- Air compressor
- Operator's manual
- Air filter
- Wheel kit
- Pump oil breather cap
- Bottle of compressor pump oil
- Tool kit (Model 074003 ONLY)

If any parts are missing, call the air compressor helpline at **1-800-743-4115**.

Your compressor is ready for use when:

Air filter is installed
Wheel kit is installed
Pump oil breather cap is installed
Properly serviced with supplied oil
Connected to a suitable power source
Completed the Break-In Procedure

Unpacking

1. Remove accessories and packing from carton.
2. Open carton completely by cutting each corner from top to bottom.
3. Leave compressor on carton to install wheel kit.

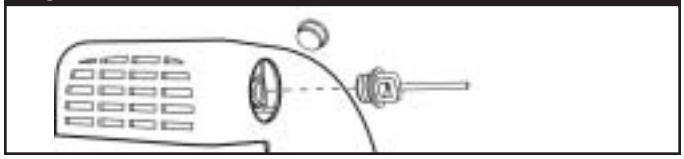
Also Recommended for Use:

- Safety Glasses (ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields)
- Air Hose - 25 ft (7.6M), 3/8 inch diameter
- Quick Connector fittings - Use type I/M quick connect fittings that attach to 1/4 inch NPT thread
- Hearing protection (ANSI S3.19-1974) in noisy environments
- Respirator (NIOSH-approved) in dusty environments

Install Air Filter

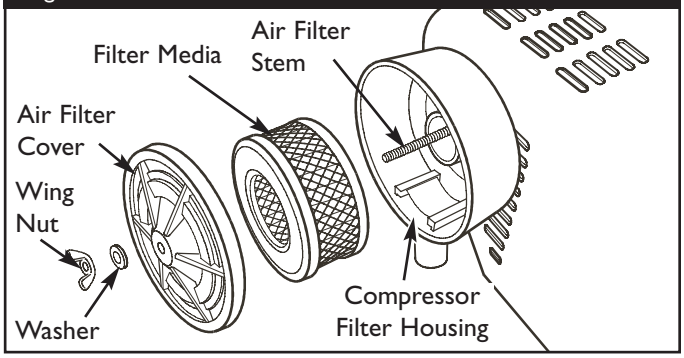
1. Remove shipping cap and install air filter stem (Figure 1). Tighten by hand.

Figure 1 - Install Air Filter Stem



2. Place compressor filter housing, filter media, and air filter cover on stem (Figure 2). Secure with washer and wing nut.

Figure 2 - Install Air Filter



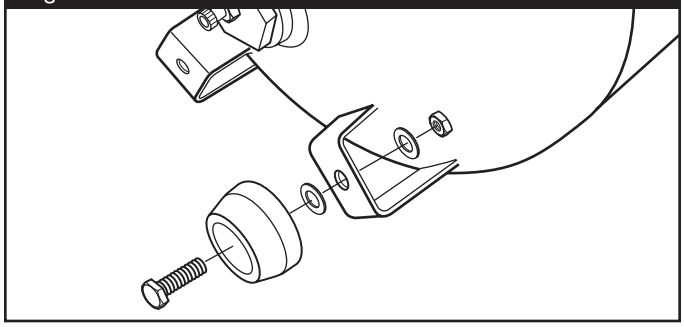
Install Wheel Kit

You will need the following tools to install these components:

- 14 mm and 17 mm wrench
- Socket wrench with 14 mm and 17 mm sockets

Install the Foot Pads as Follows (Figure 3):

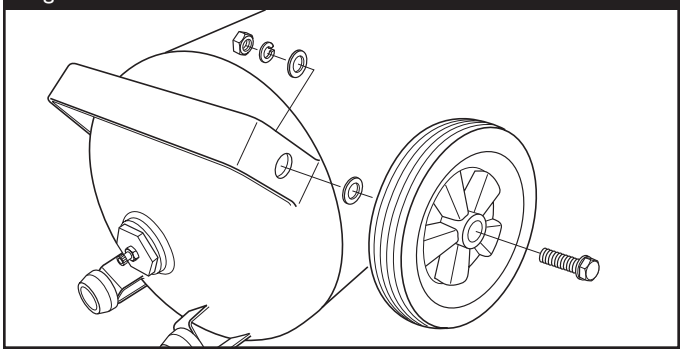
Figure 3 - Install Foot Pads



1. Ensure compressor is resting on a flat, level surface.
2. Carefully lay compressor on its side with the air cleaner facing down.
3. Slide a M8-1.25x30 bolt through center of cup shaped end in rubber foot pad.
4. Slide a M8 flat washer over bolt.
5. Insert threaded end of bolt through hole in foot bracket on base of air tank.
6. Place a M8 flat washer on threaded end of bolt inside foot bracket.
7. Using a 14mm wrench and socket wrench, place M8 hex nut on threaded end of bolt and tighten.
8. Repeat steps 3 through 7 to install the second rubber foot pad.

Install the Wheel Kit as Follows (Figure 4):

Figure 4 - Install Wheel Kit



1. Slide M10-1.5x75 bolt through center of wheel.
2. Slide a M10 flat washer over bolt.
3. Place threaded end of bolt through wheel bracket on base of air tank.

NOTE: Be sure to install wheel with raised hub inboard.

4. Place a M10 flat washer and M10 lock washer on threaded end of bolt inside wheel bracket.
5. Using a 17mm wrench and socket wrench, place M10 hex nut on threaded end of bolt and tighten.

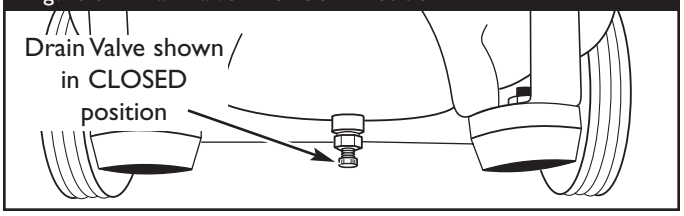
IMPORTANT: DO NOT overtighten the nut. The wheel must be able to rotate freely.

6. Repeat steps 1 through 5 to install the second wheel.
7. Return compressor to normal operating position (resting on wheels and rubber foot pads).

Add Oil and Install Pump Oil Breather Cap

1. Ensure compressor is resting on a flat, level surface.
2. Open Drain Valve (rotate fully counterclockwise) to release residual air pressure build-up in air tank (see Figure 5).

Figure 5 - Drain Valve in CLOSED Position



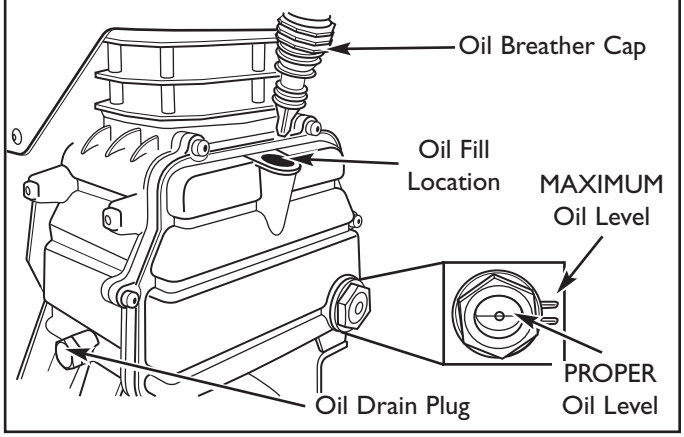
WARNING

Residual compressed air in pump can propel oil and cause soft tissue damage to exposed skin or eyes leading to severe injury.

- Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields.

3. Remove and discard shipping cap.
4. Using oil funnel, slowly add provided oil. Visually inspect oil level frequently at sight glass to avoid overfilling air compressor pump (see Figure 6).

Figure 6 - Add Oil and Install Pump Oil Breather Cap



NOTICE

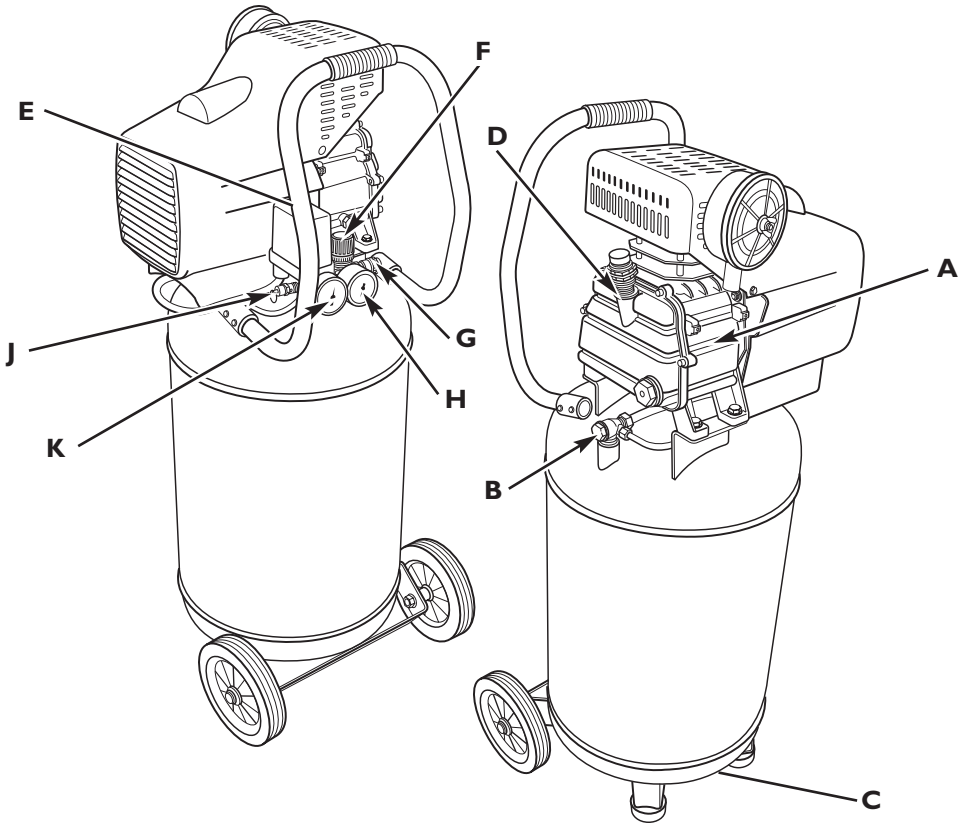
Serious damage may result if operating the unit with insufficient oil. Inspect oil level daily or with each use.

- Damage to equipment resulting from failure to follow this instruction will void warranty.

5. Install pump oil breather cap into the oil fill (see Figure 6).
6. Wipe up any spilled oil.
7. Close Drain Valve (rotate fully clockwise) (see Figure 5 earlier).

FEATURES AND CONTROLS

Read this Operator's Manual and safety rules before operating your compressor.
Compare this illustration with your air compressor to familiarize yourself with the locations of various controls and adjustments. Save this manual for future reference.



A - Air Compressor Pump: Pump compresses air into tank.

B - Check Valve: When unit is operating, check valve is "open", allowing air to enter tank. At "cut-out" pressure, check valve closes, preventing air from flowing back into pump.

C - Drain Valve: Valve is located near bottom of air tank and is used to drain condensation.

D - Oil Fill Location: Fill pump with oil here. Oil level sight glass indicates pump oil level.

E - ON - OFF Switch: Pull to ON position to power air compressor. Push to OFF position to remove power.

F - Pressure Control: Regulator controls air pressure delivered to quick connect fitting.

G - Quick Connect Fitting: Connect air tools here.

H - Regulated Pressure Gauge: Indicates air pressure at quick connect fitting.

J - Safety Valve: Valve protects against excessive tank pressure by 'popping out' at its factory setting, thus relieving pressure.

K - Tank Pressure Gauge: Gauge indicates air pressure within air tank.

Items Not Shown:

Data Tag: The data tag contains serial number, model number, and revision number information.

Pressure Release Valve: Located near pressure switch, valve automatically releases air from internal compressor components at "cut-out" pressure or when unit is shut off.

Pressure Switch: Automatically starts motor when tank pressure drops below "cut-in" pressure and stops motor when pressure rises to "cut-out" pressure.

NOTE: See GLOSSARY on page 18 for definitions.

OPERATION

Break-In Procedure

Before first use of this equipment, the system must undergo a break-in operation, as described in this section.

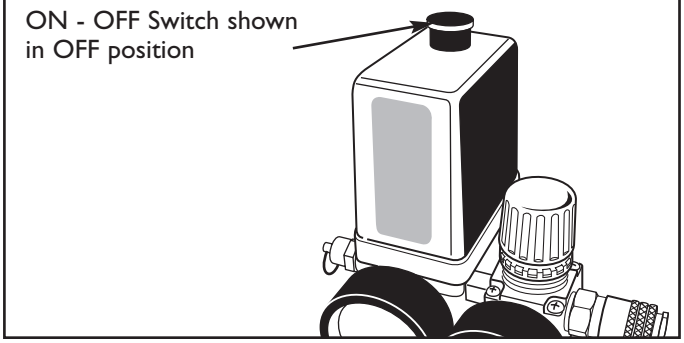
NOTICE

Serious damage may result if the described break-in instructions are not closely followed.

- This procedure is required before air compressor is put into service and when check valve or a complete compressor pump has been replaced.

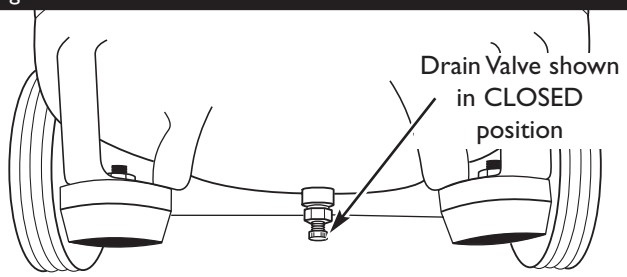
1. Make sure **ON - OFF** switch is in **OFF** position (see Figure 7).

Figure 7 - Pressure Switch with ON - OFF Switch



2. Plug power cord into grounded 120 Volt AC outlet (see Grounding Instructions on page 9).
3. Open drain valve (rotate fully counterclockwise) to prevent air pressure build-up in air tank during break-in period (see Figure 8).

Figure 8 - Drain Valve in CLOSED Position



NOTE: Always drain air tank over a washable surface or in a suitable container to prevent damaging or staining surfaces.

4. Pull **ON - OFF** switch to **ON** position. Compressor will start.

NOTE: If you hear leaking air, pull quick connect coupler(s) back until it clicks to reset coupler valve.

5. Run compressor for 15 minutes. Make sure drain valve remain open.
6. After 15 minutes, close drain valve (rotate fully clockwise). Air tank will fill to "cut-out" pressure and compressor will stop.

NOTE: Check oil level in compressor after break-in.

The compressor has completed the break-In procedure and is ready for normal use.

Air Compressor Operating Location

Locate the air compressor in a clean, dry and well-ventilated area for operation. The air compressor should be placed at least 12 inches (30 cm) away from walls or other obstructions that could interfere with airflow.

The air compressor pump and shroud are designed to allow for proper cooling. The ventilation openings on the compressor are necessary to maintain proper operating temperature. DO NOT place rags or containers on or near these openings. The air filter must be kept clear of obstructions that could reduce airflow to the air compressor.

If you have any problems with the operation of your air compressor, call the air compressor helpline at **1-800-743-4115.** If calling for assistance, please have the model, revision, and serial number from the data tag available.

Grounding Instructions

1. The cord set and plug supplied with this unit contains a grounding pin. This plug MUST be used with a grounded outlet.

⚠ WARNING

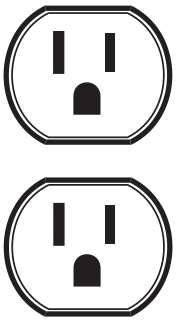
Improper grounding can result in electrical shock.

- DO NOT use grounding adapters.
- DO NOT modify the plug provided. If it does not fit the available outlet, a qualified electrician should install a proper outlet.
- A qualified electrician MUST make repairs to the cord set or plug.

2. Make sure power outlet being used has same configuration as air compressor's plug (see Figure 9).

   DO NOT USE A GROUND ADAPTER!

Figure 9 - Correctly Rated 15 AMP Power Duplex Outlet

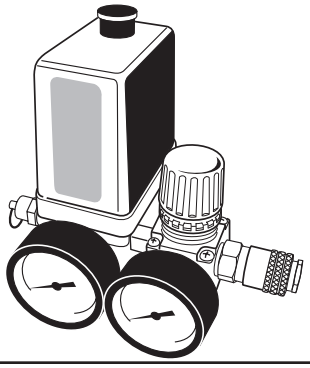


3. Inspect plug and cord before each use. DO NOT use compressor if there are signs of damage.
4. If these grounding instructions are not completely understood, or if in doubt that air compressor is correctly grounded, have installation checked by a qualified electrician.

Starting Your Air Compressor

1. Make sure **ON - OFF** switch is in **OFF** position.
2. Plug power cord into grounded 120 Volt A.C. outlet (see Figure 9).
3. Turn PRESSURE CONTROL knob counterclockwise until knob turns without resistance (see Figure 10).

Figure 10 - Air Compressor Control Panel



4. Pull **ON - OFF** switch to **ON** position. Compressor will start.

NOTE: If the motor fails to start, refer to TROUBLESHOOTING on pages 16-17.

NOTE: If you hear air leaking, pull quick connect coupler(s) back until it clicks to reset coupler valve.

The air compressor is fully automatic and is controlled by the pressure switch. The compressor will run until pressure in the air tank reaches cut-out pressure. The compressor will restart when pressure in the air tank falls below the cut-in pressure. See the Glossary on page 18 for definitions.

NOTE: Always operate the air compressor in well-ventilated areas free of gasoline or other flammable / combustible vapors. If the compressor is being used to spray volatile chemicals (such as paint), locate the compressor at least 20 feet (6.1 meters) away from the spray area.

Stopping Your Air Compressor

1. Push **ON - OFF** switch to **OFF** position. Compressor motor will stop.
2. If you are finished using the compressor, unplug the compressor's power cord from the outlet.
3. Pull the safety valve ring to release most of the tank's compressed air. Release valve.
4. Open drain valve to fully drain the air tank.

NOTE: The compressor generates condensation water that accumulates in the air tank. The water condensate must be drained every 4 hours or daily.

5. Close drain valve.

Extension Cords

NOTE: Avoid use of extension cords!

The air compressor should be located where it can be directly plugged into a grounded outlet. DO NOT use an extension cord unless absolutely necessary. Instead, increase the working reach of the air hose by attaching one or more air hoses together.

If the use of an extension cord cannot be avoided, use these guidelines:

- Use only a 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug, and a 3-slot outlet that will accept the plug from the air compressor.
- Make sure the cord is in good condition.
- When compressor is used outdoors, use only extension cords marked "Intended for Outdoor Use".
- Follow these length restrictions:

Distance Needed	Recommended Gauge
Less than 25 ft. (7.5 M)	12 AWG
25 to 50 ft. (7.5 to 15 M)	10 AWG
More than 50 ft. (15 M)	Not Recommended

Compressor Operation

You do not have to use the maximum operating pressure at all times as the pneumatic tool being used often requires less pressure. Here are general guidelines for setting pressure.

1, With air compressor connected to proper power and turned ON, attach desired air tool or accessory to quick connect fitting. Use recommended air hose and quick connect fitting.

2. Activate air tool and turn PRESSURE CONTROL knob clockwise to increase outlet pressure.

⚠ WARNING

Exceeding pressure rating of attachments or inflatables can cause severe injury and/or property damage.

- DO NOT adjust pressure greater than maximum rating of attachments or inflatables.

3. Observe REGULATED PRESSURE GAUGE and adjust pressure to recommended setting of accessory tool.

NOTE: You must adjust regulated air pressure while tool is operating or activated.

4. Always operate this unit on a level surface to avoid lubrication problems.

Observe these safety precautions when operating air compressor:

⚠ WARNING

Compressor can start any time when plugged in.

- STAY CLEAR
- Disconnect from power source and drain pressure from tank when not in use or before servicing.

⚠ WARNING

Compressed air stream from hose or tank drain can cause soft tissue damage to exposed skin and can propel objects leading to severe injury and / or property damage.

- DO NOT direct air stream at self or others.
- Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields.

⚠ WARNING

Compressed air is not breathable and can cause bodily injury.

Some paints or solvents may be harmful if inhaled or ingested, causing severe nausea, fainting or poisoning.

- DO NOT use compressed air for breathing.
- Always use NIOSH respirator approved for your application when spraying.
- Read all instructions with respirator so you are certain it will provide necessary protection against inhaling harmful vapors.

⚠ WARNING

Operating air compressor and tubing are HOT and can cause burns.

- DO NOT touch compressor or tubing.
- Allow compressor to cool before servicing.

⚠ WARNING

Contact with compressor or its cord can cause electric shock or burn.

Compressor must be grounded.

- DO NOT use grounding adapters. Inspect cord before each use.
- DO NOT operate with protective covers / guards removed or damaged.
- DO NOT operate in wet conditions. Store indoors.
- Disconnect from power source and drain pressure from tank when not in use or before servicing.

PRODUCT SPECIFICATIONS

AC Frequency: 60Hz
Rated AC Voltage: . . . . . 120 volts, single phase
Pump Type: . . . . . Oil Lubricated Direct Drive
Lubricant: . . . . . SAE 5W50 or 85W140 Synthetic
Oil Capacity:. . . . . 10.1 oz. (298.7ml)
Air Delivery:
  at 40 psi:. . . . . 5.1 CFM
  at 90 psi:. . . . . 4.2 CFM
Cut-In Pressure Setting: . . . . . 95 psi (6.5 bars)
Cut/Out Pressure Setting: . . . . . 125 PSI (8.7 bars)
Tank capacity
  Model 074004 . . . . . 10 Gallons (37.8 L)
  Model 074003 . . . . . 15 Gallons (56.8 L)
Tank Style: . . . . . Vertical
Recommended Air Hose Size: . . . . . 3/8 inch ID (14mm)
Air Fittings: . . . . . 1/4 inch NPT
Quick Connect Fitting Type: . . . . . I/M
Operating Temperature Range: . . . . 32° to 97°F (0° to 35°C)
Shipping Weight
  Model 074004 . . . . . 86 lbs. (39 Kg)
  Model 074003 . . . . . 120 lbs. (54.43 Kg)

MAINTENANCE

To ensure efficient operation and longer life of the air compressor, prepare and follow a routine maintenance schedule. The routine described in this section is intended for an air compressor used under normal daily working conditions. If necessary, modify the schedule to suit the conditions under which you use your compressor.

Modifications will depend upon hours of operation and working environment. Operating air compressors in extremely dirty or hostile environments will require more frequent maintenance checks.

NOTE: See Operation section for control locations.

Follow the hourly or calendar intervals, whichever occurs first:

Maintenance Schedule	**Service Intervals**				**Service Dates** Fill in as you complete regular service	
Maintenance Task	Daily	Weekly	Every 50 Hours or Yearly	Every 100 Hours or Yearly		
Check Safety Valve	**X**					
Check Fittings/Valves	**X**					
Check Oil Level		**X**				
Clean Unit		**X**				
Check Air Filter			**X**			
Change Pump Oil				**X***		
Check Intake and Exhaust Valves				**X****		
Check Safety Labels				**X*****		
Overload RESET				**X****		

* Change oil after first 100 hours of operation, then every 300 hours thereafter.

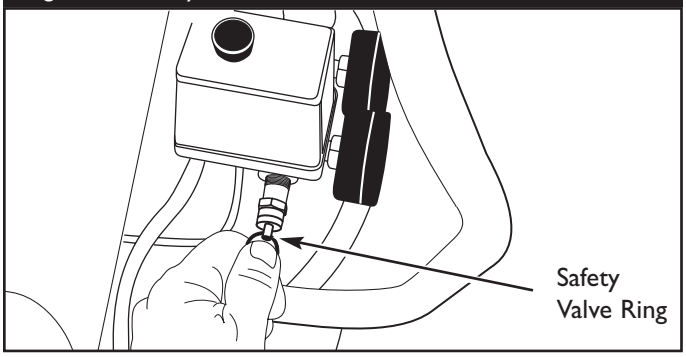
** Inspect annually. Return unit to approved repair center if part requires replacement.

*** Inspect annually, replace as necessary

Check Safety Valve

1. Pull ring on safety valve (see Figure 11) and observe that safety valve operates freely.

Figure 11 - Safety Valve



2. If valve is stuck or does not operate smoothly, it must be replaced with same type of valve. Take unit to authorized service facility for repair.

Check Quick Connect Fitting and Tank Drain Valve

1. Push **ON - OFF** switch to **OFF** and unplug unit.
2. Disconnect air tool or accessory from unit.
3. Pull ring on safety valve to reduce air pressure. Release safety valve ring.

WARNING

Compressed air stream from hose or tank drain can cause soft tissue damage to exposed skin and can propel objects leading to severe injury and / or property damage.

- DO NOT direct air stream at self or others.
- Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields.

4. Open drain valve (turn fully counterclockwise, see Figure 5, earlier) and permit accumulated water to be discharged. Valve should operate smoothly and have full range of operation.
5. After water has drained, close drain valve fully clockwise.

NOTE: If drain valve is plugged, pull safety valve ring to fully drain air from tank. Remove, clean and reinstall drain valve.

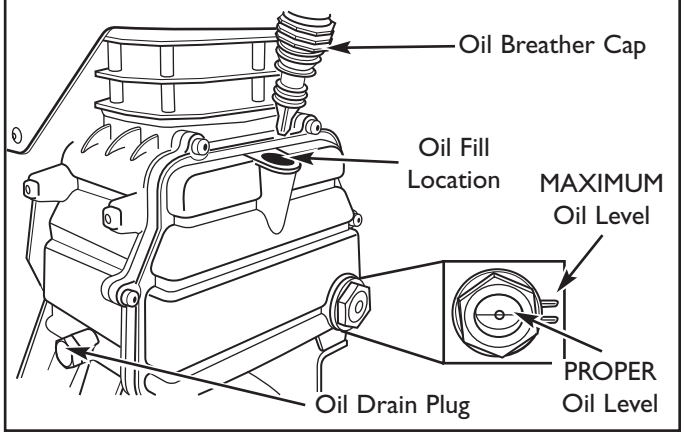
Inspect Pump Oil Level

Inspecting Pump Oil Level

Use these steps to inspect oil level:

1. Place unit on a flat, level surface.
2. Carefully observe sight glass and verify that oil level is at proper level (see Figure 12).

Figure 12 - Pump Oil Fill Information



3. If pump oil level is too low, add recommended oil to proper level (see Figure 12). If oil is above MAXIMUM Oil Level, drain excess oil, as described in CHANGING PUMP OIL on page 14.

Cleaning Unit

To prolong compressor life, perform these steps weekly. If the operating environment is particularly dirty, perform daily.

1. Push **ON - OFF** switch to **OFF** and unplug unit.

WARNING

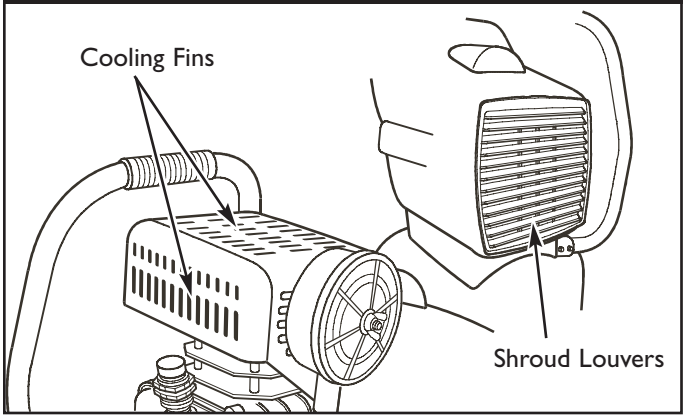
Operating air compressor and tubing are HOT and can cause burns.

- DO NOT touch compressor or tubing.
- Allow compressor to cool before servicing.

2. Use a soft cloth and a small brush for cleaning accumulated dirt and debris from following locations:
   - Oil fill and adjacent area on air pump housing
   - Oil drain on air pump housing
   - Instrument panel gauges, quick connect fitting, and regulator

- Louvers on left hand end of motor shroud (when viewed from rear of unit (see Figure 13).

Figure 13 - Cooling Fins



- Cooling fins on top and sides of air compressor pump.
- Cooling fins on sides of air compressor pump, especially between sides of pump, shroud and tanks on left side.

General Maintenance

Keep your air compressor clean and dry, by placing it in a location far away from sources of contamination. Make sure the unit is kept in a well-ventilated area. Protect hoses, connectors, quick connects, and accessories from damage.

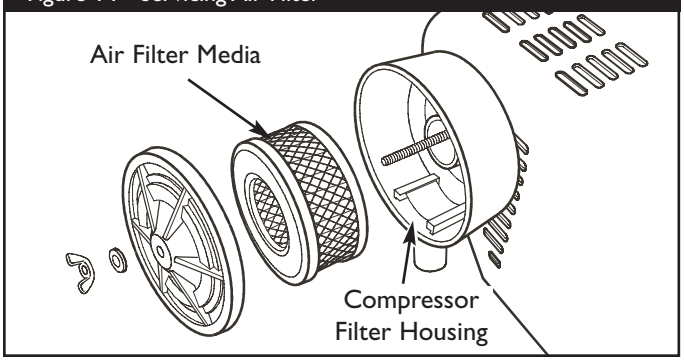
IMPORTANT: DO NOT use jets of water or flammable liquids to clean unit.

Check / Clean Air Filter

Use the following steps to check and clean the compressor's internal air filter.

1. With air tank fully pressurized (**ON - OFF** switch in **ON** position and motor stopped), push **ON - OFF** switch to **OFF** position. Disconnect power cord from outlet.
2. Remove wing nut and washer holding air filter cover and remove air filter cover (see Figure 14).

Figure 14 - Servicing Air Filter



3. Remove air filter media.

IMPORTANT: DO NOT operate compressor with air filter media removed.

WARNING

Compressed air stream from hose or tank drain can cause soft tissue damage to exposed skin and can propel objects leading to severe injury and / or property damage.

- DO NOT direct air stream at self or others.
- Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields.

4. If dirty, use compressed air to dislodge dirt from air filter media. Also, blow debris out of air filter cover and compressor filter housing (see Figure 14).

NOTE: DO NOT use liquid solvents to clean filter media.

5. Replace air filter media in compressor filter housing.
6. Position air filter cover over air filter media. Secure cover with washer and wing nut.

NOTE: Replace air filter media if it is extremely dirty.

Changing Pump Oil

Follow these steps at the recommended oil change interval:

1. Place unit on a flat, level surface.

WARNING

Operating air compressor and tubing are HOT and can cause burns.

- DO NOT touch compressor or tubing.
- Allow compressor to cool before servicing.

2. Remove pump oil breather cap from oil fill location.

WARNING

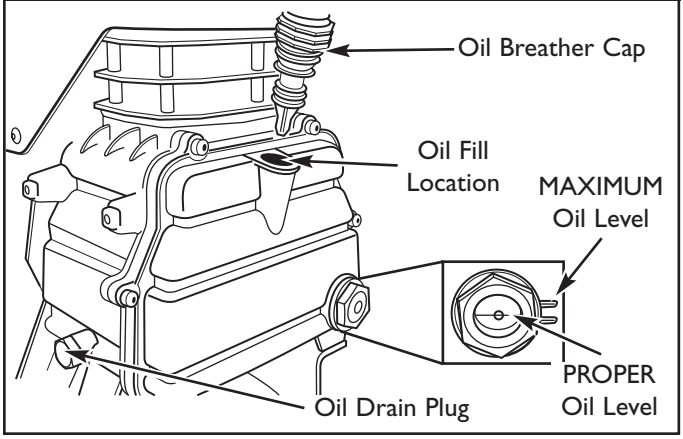
Residual compressed air in pump can propel oil and cause soft tissue damage to exposed skin or eyes leading to severe injury.

- Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields.

3. Position suitable container under drain plug to collect drain oil.
4. Use an adjustable wrench to remove drain plug.
5. Fully drain oil into container. Install drain plug and tighten using adjustable wrench. Dispose of used oil properly.

6. Using oil funnel, slowly add recommended oil. Visually inspect oil level frequently at sight glass to avoid overfilling air compressor pump (see Figure 15).

Figure 15 - Pump Oil Fill Information



7. When oil is at proper level, reinstall oil breather cap and wipe up any spilled oil.

Check Pump Intake and Exhaust Valves

Once each year, certain internal compressor components must be inspected. Have a trained service technician perform this check, to include the air compressor pump intake and exhaust valves.

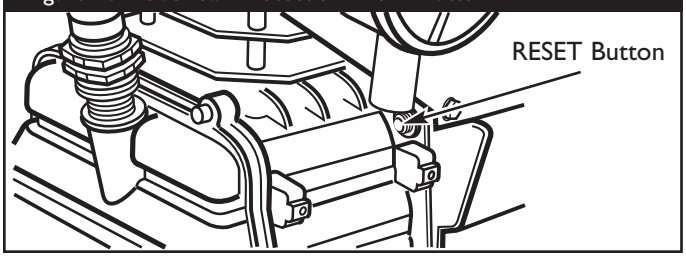
Check Safety Labels

As often as desired or at least yearly, inspect all labels applied to the air compressor. All safety labels should be present and readable. Should any safety label be missing or illegible, obtain a replacement from an authorized service center or call the air compressor helpline at **1-800-743-4115**.

Overload Protection Reset

This compressor is equipped with an overload protection feature that protects the motor if it overheats. If the compressor motor overheats and 'trips' this circuit breaker, wait 15 minutes for the motor to cool. Then push the RESET button located on the motor shroud (see Figure 16).

Figure 16 - Overload Protection RESET Button



Also see the Troubleshooting section on pages 16-17 for more information.

STORAGE

Before you store your air compressor, make sure you perform the following:

1. Review "Maintenance" beginning on page 12 and perform scheduled maintenance as necessary.
2. Push **ON - OFF** switch to **OFF** and unplug unit.
3. Turn pressure control knob counterclockwise until knob turns freely.
4. Remove air tool or accessory.
5. Pull ring on safety valve and drain air from air tank to reduce air pressure. Release safety valve ring.

WARNING

Compressed air stream from hose or tank drain can cause soft tissue damage to exposed skin and can propel objects leading to severe injury and / or property damage.

- DO NOT direct air stream at self or others.
- Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields.

6. Drain remaining air and water from tank by opening drain valve fully counterclockwise.
7. Rock unit forward and back to agitate condensate as it drains to obtain a more thorough emptying action.
8. After water has been drained, close drain valve fully clockwise.
9. Protect electrical cord and air hose from damage (such as being stepped on or driven over).
10. Store air compressor in clean, dry, indoor location.

TROUBLESHOOTING

Before You Call

If you have any problems with the operation of your air compressor, please call the air compressor helpline at **1-800-743-4115**. If calling for assistance, please have the model, revision, and serial number information printed on the data tag available.

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Excessive tank pressure - safety valve pops off.	Pressure switch does not shut off motor when compressor reaches "cut-off" pressure or "cut-out" setting too high.	Move ON - OFF switch to OFF position. If unit does not shut off, contact trained service technician.
Air losses	1. Fitting cracked.	1. Tighten fittings where air can be heard escaping. Replace fittings.
	2. Check valve seat dirty or damaged.	2. Replace check valve. Contact a trained service technician.
	3. Defective pressure switch release valve.	3. Contact a trained service technician.
	4. Defective air tank.	4. Air tank must be replaced. DO NOT REPAIR TANK.
	5. Leaking seal.	5. Contact a trained service technician.
	6. Damaged regulator.	6. Contact a trained service technician.
Knocking noise	Safety valve dirty or defective.	Operate safety valve manually by pulling on ring. If valve still leaks, have it replaced.

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Compressor is not supplying enough air to operate accessories.	1. Prolonged excessive use of air.	1. Decrease amount of air used.
	2. Compressor is not large enough for air requirement.	2. Check the accessory requirement. If it is higher than the CFM or pressure supplied by your air compressor, you need a larger capacity air compressor.
	3. Hole in hose.	3. Check and replace if required.
	4. Check valve restricted or leaks air.	4. Remove and clean or replace check valve.
	5. Restricted air intake filter.	5. Tighten fittings. Clean or replace air intake filter (see page 13).
Motor will not run.	1. Motor overload protector switch has tripped.	1. Let motor cool for 15 minutes. Press RESET to reset overload protector switch.
	2. Tank pressure exceeds pressure switch "cut-in" pressure.	2. Motor will start automatically when tank pressure drops below "cut-in" pressure setting.
	3. Loose electrical connections.	3. Check wiring connection inside pressure switch and terminal box area.
	4. Possible defective motor or starting capacitor.	4. Have checked by a trained service technician.
	5. Pressure release valve on pressure switch has not unloaded head pressure.	5. Drain pressure by setting **ON - OFF** switch to **OFF**. If the valve does not open, replace pressure switch.
	6. Fuse blown, circuit breaker tripped.	6A. Check fuse box for blown fuse and replace as necessary. Reset circuit breaker. DO NOT use a fuse or circuit breaker with higher rating than that specified for that branch circuit. B. Check for proper fuse. Use a time delay fuse. C. Check for low voltage conditions and/or proper extension cord. D. Disconnect all other electrical loads from circuit used by air compressor OR operate air compressor on dedicated branch circuit.

GLOSSARY

Becoming familiar with these terms will help you understand and operate most air compressors:

Air Delivery – A combination of psi and CFM. The air delivery required by a tool or accessory is stated as "'number' (S)CFM at 'number' psi". For example "5.1 CFM at 90 psi". The combination of these values dictates the required air compressor capacity.

Air Tank Capacity – The volume of air stored in the tank and available for immediate use.

Alternating Current (AC) - Voltage that increases to a maximum positive value (+) and falls back to zero and then continues to a maximum negative value (-) and back to zero. This cycle is repeated 60 times each second for 60 hertz AC power.

ASME Certified - Indicates that the pressure vessel (air tank) and related components are manufactured, tested, and inspected to the specifications set by the American Society of Mechanical Engineers.

ASME Safety Valve - A protection device that automatically releases tank air if the air contained within exceeds a preset maximum rating.

Cast Iron Sleeve - A thin iron cylinder cast into the cylinder head, producing a harder surface between the aluminum cylinder walls and steel piston rings, thus extending the life of the compressor.

CFM or **SCFM** (Standard Cubic Feet per Minute). SCFM is the volume of air, in cubic feet, that the compressor can pump in one minute at a specific working pressure. The term CFM is used in this manual.

Circuit Breaker - A thermal switch that opens a circuit if too much current is passing through it. The air compressor motor is protected by this resettable device.

Cut-In Pressure – As air is taken from the air tank, the tank air pressure drops. At a certain low level, the pressure switch senses this low pressure and turns-on the compressor motor, thus refilling the air tank. The level at which the motor switches ON is called the Cut-In Pressure.

Cut-Out Pressure – While the compressor is running, air is being produced and stored in the air tank. If no air is being used, air pressure will build in the tank. The pressure switch senses this high pressure and at a certain high level, it turns the compressor motor off. The level at which the motor switches OFF is called the Cut-Out Pressure.

Duplex Receptacle - Two 120 volt AC receptacles that are tied together. Similar to common household outlets.

GFCI - Ground fault current interrupter. A device that will sense current flow in the milliamp range in a power circuit to ground conductor and activate a relay to open both line conductors.

Ground - A connection, either intentional or accidental, between an electric circuit and the earth or some conducting body serving in place of the earth.

Pressure Control – Often called a regulator, this device is used to adjust the air compressor's pressure output. The Pressure Control is adjusted to supply the psi value required by certain air tools, as monitored on the Regulated Pressure Gauge.

psi - pounds per square inch. The measure of air pressure delivered by the air compressor system.

Single Stage - Single stage refers to an air compressor with one or more cylinders that take air in each cylinder at the down stroke and compresses the air into the air tank on the up stroke.

Tank Pressure Gauge – A device used to indicate the air pressure contained in the air tank, in psi

Two Stage - A two-stage compressor always has a minimum of two cylinders - a low pressure (LP) cylinder (largest) and an high pressure (HP) cylinder (smallest). As the LP piston goes downward, air is taken in at atmospheric pressure; on the upward stroke the LP piston discharges the air through an intercooler and into the HP cylinder on its downward stroke. On the upward stroke of the HP piston the air is discharged into the air tank. Two-stage compressors are recommended when tool usage is continuous.

Vibration Isolators – When installed, are designed to minimize vibrations produced by the air compressor.

BRIGGS & STRATTON POWER PRODUCTS GROUP, LLC AIR COMPRESSOR OWNER WARRANTY POLICY

Effective July 1, 2006 replaces all undated Warranties and all Warranties dated before July 1, 2006

LIMITED WARRANTY

Briggs & Stratton Power Products Group, LLC will repair or replace, free of charge, any part(s) of the air compressor that is defective in material or workmanship or both. Transportation charges on product submitted for repair or replacement under this warranty must be borne by purchaser. This warranty is effective for the time periods and subject to the conditions stated below. For warranty service, find the nearest Authorized Service Dealer in our dealer locator map at BRIGGSandSTRATTON.COM.

THERE IS NO OTHER EXPRESS WARRANTY. IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING THOSE OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED TO ONE YEAR FROM PURCHASE, OR TO THE EXTENT PERMITTED BY LAW. ANY AND ALL IMPLIED WARRANTIES ARE EXCLUDED. LIABILITY FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARE EXCLUDED TO THE EXTENT EXCLUSION IS PERMITTED BY LAW. Some states or countries do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, and some states or countries do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation and exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state or country to country.

WARRANTY PERIOD

Consumer Use	**1 year**
Commercial Use	**90 days**

The warranty period begins on the date of purchase by the first retail consumer or commercial end user, and continues for the period of time stated above. “Consumer use" means personal residential household use by a retail consumer. “Commercial use" means all other uses, including use for commercial, income producing or rental purposes. Once equipment has experienced commercial use, it shall thereafter be considered as commercial use for purposes of this warranty.

NO WARRANTY REGISTRATION IS NECESSARY TO OBTAIN WARRANTY ON BRIGGS & STRATTON PRODUCTS. SAVE YOUR PROOF OF PURCHASE RECEIPT. IF YOU DO NOT PROVIDE PROOF OF THE INITIAL PURCHASE DATE AT THE TIME WARRANTY SERVICE IS REQUESTED, THE MANUFACTURING DATE OF THE PRODUCT WILL BE USED TO DETERMINE THE WARRANTY PERIOD.

ABOUT YOUR WARRANTY

We welcome warranty repair and apologize to you for being inconvenienced. Any Authorized Service Dealer may perform warranty repairs. Most warranty repairs are handled routinely, but sometimes requests for warranty service may not be appropriate. For example, warranty service would not apply if equipment damage occurred because of misuse, lack of routine maintenance, shipping, handling, warehousing or improper installation. Similarly, the warranty is void if the manufacturing date or the serial number on the air compressor has been removed or the equipment has been altered or modified. During the warranty period, the Authorized Service Dealer, at its option, will repair or replace any part that, upon examination, is found to be defective under normal use and service. This warranty will not cover the following repairs and equipment:

- **Normal Wear**: Outdoor Power Equipment, like all mechanical devices, needs periodic parts and service to perform well. This warranty does not cover repair when normal use has exhausted the life of a part or the equipment.

- **Installation and Maintenance**: This warranty does not apply to equipment or parts that have been subjected to improper or unauthorized installation or alteration and modification, misuse, negligence, accident, overloading, overspeeding, improper maintenance, repair or storage so as, in our judgment, to adversely affect its performance and reliability. This warranty also does not cover normal maintenance such as air filters, adjustments, and so forth.

- **Other Exclusions**: This warranty excludes wear items such as seals and o-rings, etc.This warranty also excludes air compressors that have been run without oil or subjected to freezing with water in the tank(s). This air compressor is warranted for non-continuous use and should not be subjected to continuous operation. Accessory parts, such as hoses or air tools supplied with the compressor are excluded from the product warranty. This warranty excludes failures due to acts of God and other force majeure events beyond the manufacturers control. 200967E, Rev. A, 12/31/2006

BRIGGS & STRATTON POWER PRODUCTS GROUP, LLC
JEFFERSON, WI, USA

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

TABLA DE CONTENIDOS

Reglas de seguridad 20-22
Montaje. 23-24
Características y mandos 25
Operación 26-28
Especificaciones 29
Mantenimiento 29-32
Almacenamiento 32
Diagnosticos de averías 33-34
Glosario 35
Garantia 36
Inglés. 2-19

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

Este manual contiene información de uso y mantenimiento de un compresor de aire de doble depósito que genera 5,1 CFM a 40 PSI (2,8 bar) y 4,2 CFM a 90 PSI (6,2 bar) con un motor eléctrico de 120 V CA. Es un sistema de alta calidad para uso doméstico que incluye una bomba de accionamiento directo lubricada por aceite con carcasa de fundición, una válvula de arranque progresivo y uno salida de aire. La unidad también está equipada con un dispositivo de protección contra sobrecarga del motor con rearranque manual.

Se ha realizado el máximo esfuerzo para reunir en este manual la información más precisa y actualizada. No obstante, nos reservamos el derecho de modificar, alterar o mejorar de cualquier otra forma el producto y este documento en cualquier momento y sin previo aviso.

Usos

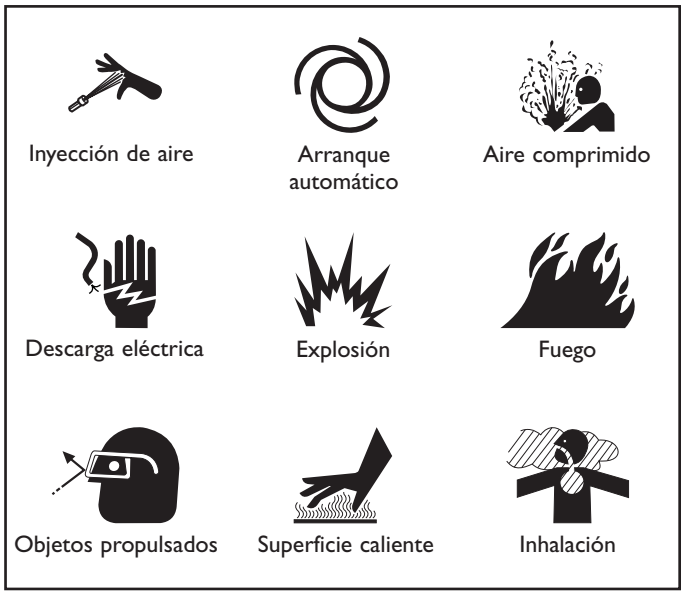
Este compresor de aire se ha diseñado para suministrar un volumen de aire comprimido que permite utilizar una variedad de herramientas neumáticas ligeras (molinillos manuales o trinquetes), equipos de pulverización e infladores que necesiten un caudal de aire inferior a 5,1 CFM. No utilice la unidad si la temperatura ambiente no es de entre 0°C y 35°C (32°F y 95°F). El compresor se ha diseñado para funcionar a funcionar a plena carga un máximo del 70% de cada hora.

REGLAS DE SEGURIDAD

Éste es el símbolo de alerta de seguridad. Sirve para advertir al usuario de un posible riesgo para su integridad física. Siga todos los mensajes de seguridad que figuren después de este símbolo para evitar lesiones o incluso la muerte.

El símbolo de alerta de seguridad (⚠) es usado con una palabra (PELIGRO, ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN), un mensaje por escrito o una ilustración, para alertarlo acerca de cualquier situación de peligro que pueda existir. **PELIGRO** indica un riesgo el cual, si no se evita, *causará* la muerte o una herida grave. **ADVERTENCIA** indica un riesgo el cual, si no se evita, *puede* causar la muerte o una herida grave. **PRECAUCIÓN** indica un riesgo, el cual, si no se evita, *puede* causar heridas menores o moderadas. **AVISO** indica una situación que podría resultar en el daño del equipo. Siga los mensajes de seguridad para evitar o reducir los riesgos de heridas e inclusive la muerte.

Símbolos de Peligro y Significados



BRUTE™ es una marca de Briggs & Stratton Power Products.

⚠ ADVERTENCIA

Si no se leen y siguen las instrucciones del manual, se pueden producir daños materiales, lesiones o incluso la muerte.

- Antes de utilizar el producto, lea este Manual del Operario y siga las normas de seguridad y las instrucciones de uso que se indican.
- Este manual debe estar a la disposición de todos los usuarios que utilicen el equipo.

⚠ ADVERTENCIA

El contacto con el compresor o con su cable puede provocar descargas eléctricas y quemaduras.

Una conexión a tierra inapropiada puede provocar descargas eléctricas.

El contacto con los componentes situados bajo la tapa de protección puede provocar descargas eléctricas y quemaduras.

- NO utilice adaptadores de conexión a tierra. Examine el cable antes de cada uso.
- NO utilice la unidad sin sus tapas/guardas de protección o si éstas presentan daños.
- NO utilice la unidad en condiciones de humedad. Almacene la unidad en un espacio interior.
- Desconecte la unidad de la fuente de energía eléctrica y elimine la presión del depósito cuando no esté en uso y antes de iniciar cualquier actividad de mantenimiento o reparación.
- NO modifique el enchufe. Si no encaja con la toma disponible, solicite a un electricista cualificado que instale una toma adecuada.
- Si es necesario reparar el cable o el enchufe, las operaciones las DEBE realizar un electricista cualificado.

⚠ ADVERTENCIA

La corrosión interna y oculta del tanque puede provocar una explosión violenta con el resultado de lesiones y/o daños materiales de gravedad.

Si se supera la presión nominal de los acoplamientos o los elementos inflables, se pueden producir lesiones y/o daños materiales de gravedad.

La manipulación o retirada de la válvula de seguridad ASME puede provocar una explosión con el resultado de lesiones y/o daños materiales de gravedad.

- VACÍE EL DEPÓSITO cada 4 horas de uso o una vez al día. Para ello, abra los grifos de vaciado e incline el compresor hasta eliminar el agua acumulada.
- NO haga ninguna modificación ni reparación del depósito.
- NO aplique una presión superior al límite nominal de los acoplamientos y elementos inflables.
- NO manipule ni retire la válvula de seguridad ASME. Compruebe la válvula de seguridad ASME tirando de su anillo antes de cada uso. La válvula de seguridad ASME se ha ajustado al taraje de máxima seguridad.

⚠ ADVERTENCIA

La pulverización de líquidos inflamables o combustibles puede provocar fuego o una explosión.

Cuando está en funcionamiento, el compresor produce chispas que pueden inflamar los vapores inflamables o combustibles.

- NO pulverice líquidos inflamables o combustibles si fuma, en espacios cerrados ni cerca de chispas, llamas, indicadores luminosos u otras fuentes de ignición.
- Pulverice en una zona abierta y bien ventilada, a una distancia mínima de 6.1 m (20 pies) del compresor y de otras fuentes de ignición.

REGLAS DE SEGURIDAD

⚠ ADVERTENCIA

La corriente de aire comprimido procedente de la manguera o del punto de vaciado del depósito puede provocar lesiones de los tejidos blandos en las partes expuestas de la piel y propulsar objetos, con el resultado de lesiones y/o daños materiales de gravedad.

- NO dirija la corriente de aire hacia usted mismo ni hacia otras personas.
- NO intente reparar las mangueras de aire.
- Utilice siempre gafas de seguridad con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales.

⚠ ADVERTENCIA

Cuando está en funcionamiento, el compresor y sus tuberías están CALIENTES y pueden provocar quemaduras.

- NO toque el compresor ni sus tuberías.
- Deje enfriar el compresor antes de cualquier operación de mantenimiento o reparación.

AVISO

Si no se siguen al pie de la letra las instrucciones de uso inicial, la unidad puede sufrir daños graves.

- Este procedimiento se debe realizar antes de poner el compresor en servicio y siempre que se cambie la válvula de retención o el conjunto de la bomba del compresor.

⚠ ADVERTENCIA

El aire comprimido no es respirable y puede provocar lesiones.

La inhalación o digestión de algunos disolventes y pinturas puede provocar náuseas, desmayos o envenenamientos.

- NO utilice aire comprimido para respirar.
- Utilice siempre un respirador NIOSH homologado para su aplicación cuando pulverice líquidos.
- Lea todas las instrucciones del respirador para comprobar si proporciona toda la protección necesaria para la inhalación de vapores nocivos.

⚠ ADVERTENCIA

Una vez conectado, el compresor puede arrancar en cualquier momento.

- MANTÉNGASE ALEJADO
- Desconecte la unidad de la fuente de energía eléctrica y elimine la presión del depósito cuando no esté en uso y antes de iniciar cualquier actividad de mantenimiento o reparación.

AVISO

La unidad puede sufrir daños graves si se utiliza con una cantidad insuficiente de aceite. Compruebe el nivel de aceite cada día o en cada uso.

- La garantía quedará anulada si se producen daños como consecuencia del incumplimiento de estas instrucciones.

MONTAJE

Contenido de la caja

- Compresor de aire
- Manual del operario
- Filtro de aire
- Juego de ruedas
- Tapón del respirador del aceite de la bomba
- Botella de aceite para la bomba del compresor
- Juego de herramientas (SÓLO modelo 074003)

Si falta alguno de los componentes, llame a la línea de asistencia **1-800-743-4115**.

El compresor estará preparado para funcionar una vez que:

el filtro de aire están instalados,

el juego de ruedas están instalados,

tapón del respirador del aceite del motor instalado,

se haya llenado con el aceite suministrado,

se haya conectado a una fuente de energía eléctrica adecuada,

se haya completado el procedimiento de preparación para el uso inicial.

Desembalaje

1. Saque de la caja los accesorios y el material de embalaje.
2. Abra completamente la caja de cartón cortando cada una de sus esquinas de arriba abajo.
3. Mantenga el compresor sobre el cartón para instalar el juego de ruedas.

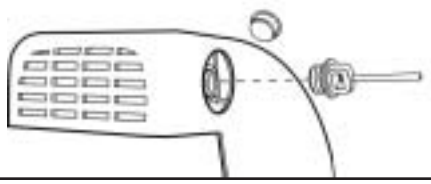
También se recomienda utilizar:

- Gafas de seguridad (con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales)
- Manguera de aire - 7,6 m (25 pies) y 14 mm (3/8") de diámetro
- Acoplamientos para conector rápido – Utilice acoplamientos para conector rápido de tipo I/M que puedan conectarse a una rosca NPT de 1/4 de pulgada
- Protección para los oídos (ANSI S3.19-1974) en entornos ruidosos
- Respirador (homologación NIOSH) en entornos manche

Montaje del filtro de aire

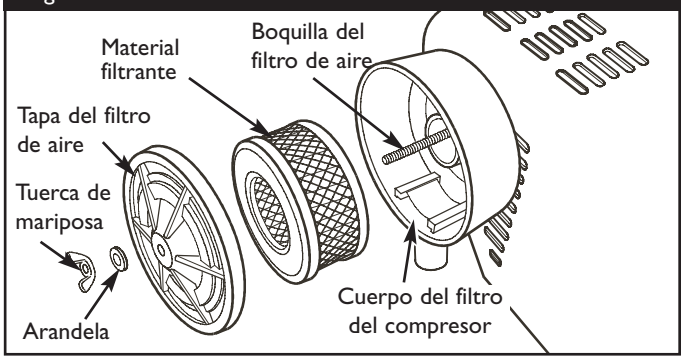
1. Retire la tapone de transporte y instalado el boquilla del filtro de aire (Figura 17). Apriete con la mano.

Figura 17 - Instalado el boquilla de filtro de aire



2. Coloque el cuerpo del filtro del compresor, el material filtrante y la tapa del filtro de aire en la boquilla. Fije el conjunto con una arandela y una tuerca de mariposa.

Figura 18 - Instalado el filtro de aire



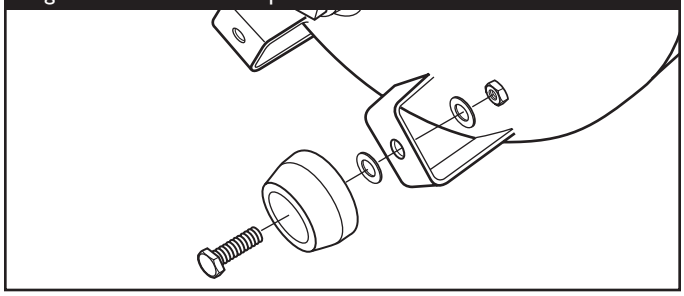
Montaje del juego de ruedas

Necesitará las siguientes herramientas para instalar estos componentes:

- Llaves de 14 mm y 17 mm
- Llave de cubo con cubos de 14 mm y 17 mm

Monte los soportes de caucho como se indica a continuación (Figura 19):

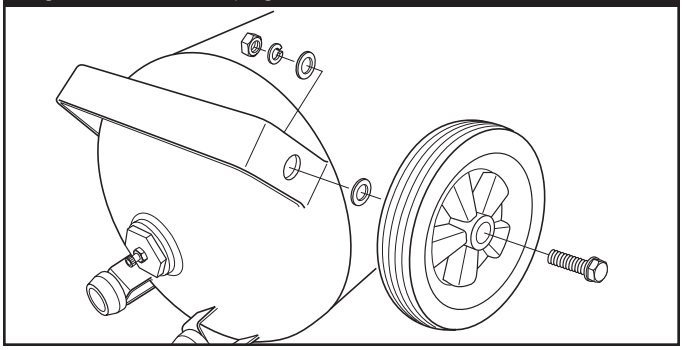
Figura 19 - Monte los soportes de caucho



1. Asegúrese de que el compresor está apoyado en una superficie plana y nivelada.
2. Apoye el compresor de lado, con el filtro de aire hacia abajo.
3. Introduzca el perno M8-1,25x30 por el centro del extremo cóncavo del soporte de caucho.
4. Introduzca una arandela plana M8 en un perno.
5. Inserte el extremo roscado del perno por el orificio del soporte de la base del depósito de aire.
6. Coloque una arandela plana M8 en el extremo roscado del eje en el interior del soporte.
7. Utilice una llave de 14 mm y una llave de cubo para colocar una tuerca hexagonal M8 en el extremo roscado del perno y apriete la tuerca.
8. Repita los pasos del 3 al 7 para montar el segundo soporte de caucho.

Monte el juego de ruedas como se indica a continuación (Figura 20):

Figura 20 - Monte el juego de ruedas



1. Inserte un perno M10-1,5x75 por el centro de la rueda.
2. Introduzca una arandela plana M10 en el perno.
3. Introduzca el extremo roscado del perno en el soporte de la rueda, en la base del depósito de aire.

NOTA: Compruebe que monta la rueda con el cubo elevado hacia el interior.

4. Coloque una arandela plana M10 y una arandela de retención M10 en el extremo roscado del perno, en el interior del soporte de la rueda.
5. Utilice una llave de 17 mm y una llave de cubo para colocar una tuerca hexagonal M10 en el extremo roscado del perno y apriete la tuerca.

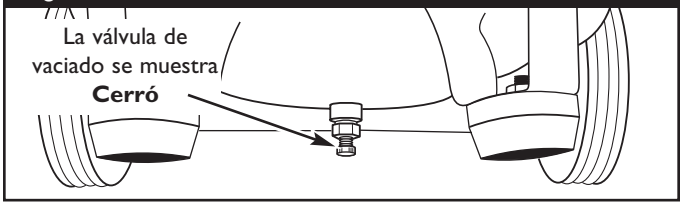
IMPORTANTE: NO apriete en exceso la tuerca. La rueda debe poder girar libremente.

6. Repita los pasos del 1 al 5 para montar la segunda rueda.
7. Vuelva a colocar el compresor en la posición normal de funcionamiento (apoyado en las ruedas y en los soportes de caucho).

Añadir aceite y instalación del tapón del respirador del aceite de la bomba

1. Asegúrese de que el compresor está apoyado en una superficie plana y nivelada.
2. Abra las válvula de vaciado (gire a tope hacia la izquierda) para liberar la presión de aire residual acumulada en los depósito de aire (consulte la Figura 21).

Figura 21 – Válvula de vaciado



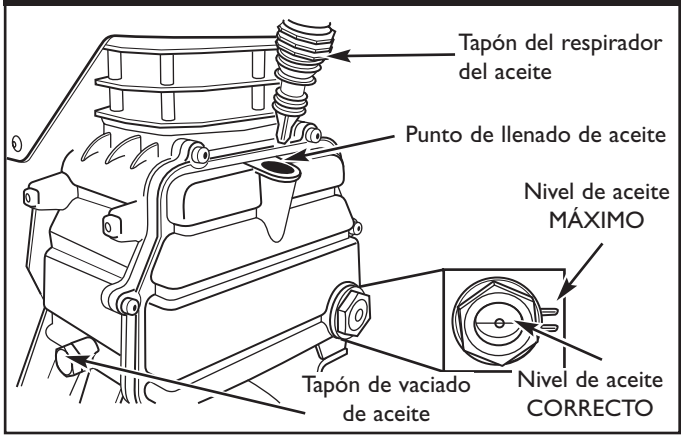
⚠ ADVERTENCIA

El aire comprimido residual de la bomba puede impulsar el aceite y provocar lesiones de los tejidos blandos en las partes expuestas de la piel o de los ojos, lo que puede resultar en daños de gravedad.

- Utilice siempre gafas de seguridad con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales.

3. Quite y deseche el tapón de transporte.
4. Con la ayuda de un embudo, añada lentamente el aceite recomendado. Revise con frecuencia el nivel de aceite por la ventana de visualización para no llenar en exceso la bomba del compresor de aire (consulte la Figura 22).

Figura 22 - Instalación del tapón del respirador del aceite de la bomba


Tapón del respirador del aceite
Punto de llenado de aceite
Nivel de aceite MÁXIMO
Tapón de vaciado de aceite
Nivel de aceite CORRECTO

5. Instale el tapón del respirador del aceite de la bomba en la abertura de llenado (consulte la Figura 22).

AVISO

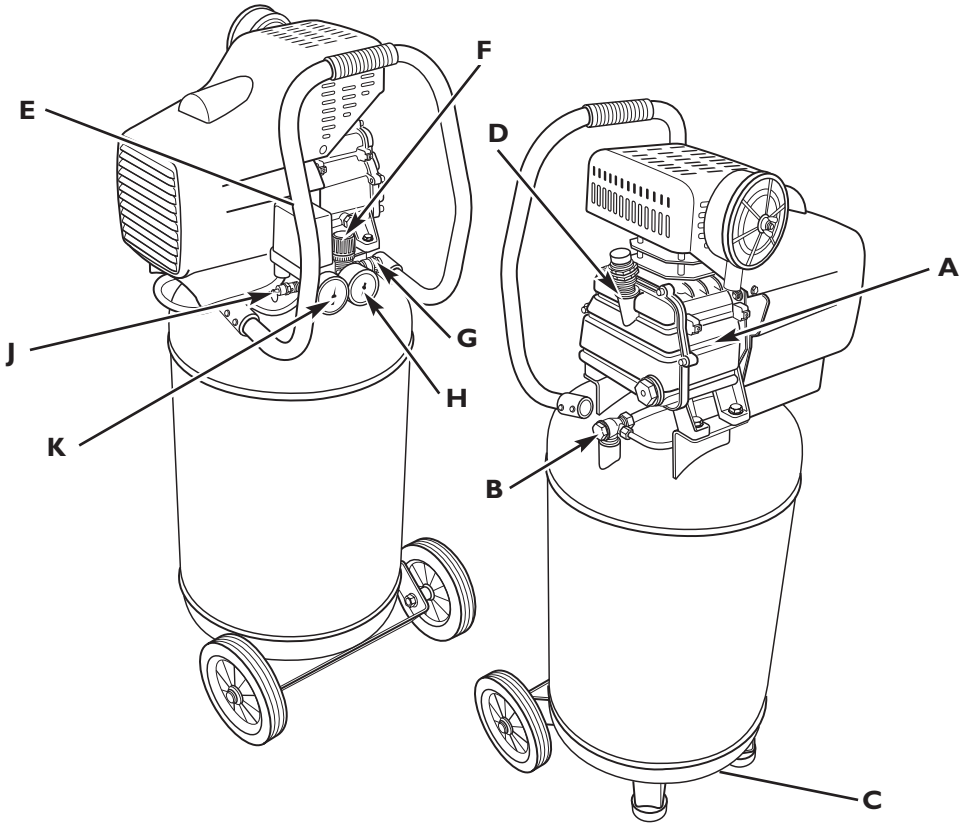
La unidad puede sufrir daños graves si se utiliza con una cantidad insuficiente de aceite. Revise el nivel de aceite cada día o en cada uso.

- La garantía quedará anulada si se producen daños como consecuencia del incumplimiento de estas instrucciones.

6. Limpie el aceite que se haya podido derramar.
7. Cierre las válvula de vaciado (gire a tope hacia la derecha) (consulte la Figura 21).

CARACTERÍSTICAS Y MANDOS

Lea este Manual del Operario y las normas de seguridad antes de utilizar el compresor.
Compare esta ilustración con el compresor de aire para familiarizarse con la situación de los distintos mandos y ajustes. Guarde este manual para futuras consultas.



A - Bomba del compresor de aire: La bomba comprime el aire en depósito.

B - Válvula de retención: Cuando la unidad está en funcionamiento, la válvula de retención está abierta para permitir la entrada de aire en el depósito. Cuando se alcanza la presión de "corte", la válvula de retención se cierra e impide que el aire vuelva a la bomba.

C - Válvula de vaciado: Las válvula están situadas cerca del fondo de cada depósito de aire y se utilizan para drenar la condensación.

D - Punto de llenado de aceite: Se utiliza para llenar la bomba de aceite. La ventana de visualización de nivel de aceite indica el nivel de aceite de la bomba.

E - Interruptor ON - OFF: Sitúe el interruptor en la posición ON (pulsado) para conectar el compresor de aire. Sitúe en la posición OFF (levantado) para desconectarlo.

F - Control de presión: El Regulador controla la presión de aire que se entrega a los acoplamiento para conector rápido.

G - Acoplamiento para conector rápido: Permiten conectar herramientas neumáticas.

H - Manómetro de presión regulada: Indica la presión de aire en los acoplamiento para conector rápido.

J - Válvula de seguridad: La válvula protege contra el exceso de presión del tanque 'saltando' para liberar presión en caso de que se alcance el valor determinado en fábrica.

K - Manómetro del depósito: El manómetro indica la presión de aire de depósito.

No se Muestra:

Etiqueta de datos: La etiqueta de datos contiene los números de serie, modelo y revisión.

Presostato: Arranca automáticamente el motor cuando la presión del depósito cae por debajo de la presión de "arranque" y lo detiene cuando alcanza la presión de "parada".

Protector contra sobrecarga: Si el motor se recalienta, el protector contra sobrecarga lo apaga. Consulte DIAGNOSITICOS DE AVERÍAS.

Válvula de descarga de presión: Situada en la parte superior del presostato, la válvula libera automáticamente aire del compresor y del tubo de salida cuando se alcanza la presión de "corte" o cuando se desconecta la unidad.

NOTA: Consulte las definiciones en el GLOSARIO, en la página 35.

OPERACIÓN

Procedimiento de preparación para el uso inicial

Antes del primer uso del equipo, el sistema debe prepararse tal como se describe en esta sección.

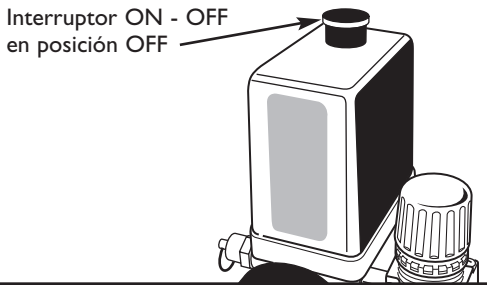
AVISO

Si no se siguen al pie de la letra las instrucciones de uso inicial, la unidad puede sufrir daños graves.

- Este procedimiento se debe realizar antes de poner el compresor en servicio y siempre que se cambie la válvula de retención o el conjunto de la bomba del compresor.

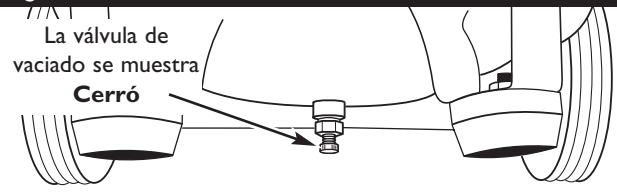
1. Asegúrese de que el interruptor **ON - OFF** está en la posición **OFF** (Figura 23).

Figura 23 - Presostato con interruptor ON - OFF



2. Enchufe el cable de alimentación a una toma de 120 V CA con conexión a tierra (consulte Instrucciones de conexión a tierra en la página 26).
3. Abra la válvula de vaciado (gire a tope hacia la izquierda) para evitar que se acumule presión de aire en el depósito durante la preparación para el uso inicial (Figura 24).

Figura 24 - Válvula de vaciado



NOTA: Vacíe siempre el depósito de aire sobre una superficie lavable o en un contenedor adecuado para no dañar ni manchar las superficies.

4. Sitúe el interruptor **ON - OFF** en la posición **ON**. El compresor se pondrá en funcionamiento.

NOTA: Si escucha una fuga de aire, tire hacia atrás del acoplador para conector rápido hasta oír un clic a fin de rearmar la válvula del acoplador.

5. Deje funcionar el compresor durante 15 minutos. Asegúrese de que la válvula de vaciado permanecen abiertas.
6. Una vez transcurridos 15 minutos, cierre válvula de vaciado (gire a tope hacia la derecha). El depósito de aire se llenará hasta alcanzar la presión de "corte" y el compresor se detendrá.

NOTA: Compruebe el nivel de aceite del compresor después de la preparación para el uso inicial.

El compresor ha completado el procedimiento está preparado para funcionar normalmente.

Colocación del compresor

Coloque el compresor de aire en una zona limpia, seca y bien ventilada. El compresor de aire debe estar a una distancia mínima de 30 cm (12 pulgadas) de paredes u otros obstáculos que puedan dificultar la circulación de aire.

La bomba y la cubierta del compresor de aire están diseñadas para una refrigeración correcta. Las aberturas de ventilación del compresor son necesarias para mantener una temperatura adecuada. NO coloque trapos ni contenedores sobre las aberturas o cerca de las mismas. El filtro de aire debe estar libre de toda obstrucción que reduzca el flujo de aire hacia el compresor.

Si tiene algún problema con el funcionamiento del compresor de aire, llame a la línea de asistencia **1-800-743-4115**. Tenga preparados los números de modelo, revisión y serie, que figuran en la etiqueta de datos.

Instrucciones de conexión a tierra

1. El cable y el enchufe que se entregan con la unidad contienen una clavija de conexión a tierra. El enchufe se DEBE insertar en una toma con conexión a tierra.

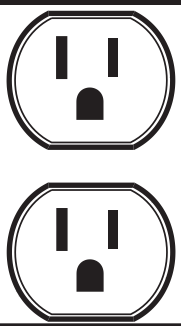
⚠ ADVERTENCIA

Una conexión a tierra inapropiada puede provocar descargas eléctricas.

- NO utilice un adaptor de conexion a tierra.
- NO modifique el enchufe. Si no encaja con la toma disponible, solicite a un electricista cualificado que instale una toma adecuada.
- Si es necesario reparar el cable o el enchufe, las operaciones las DEBE realizar un electricista cualificado.

2. Asegúrese de que la toma empleada tiene la misma configuración que el enchufe del compresor de aire (Figura 25). NO UTILICE UN ADAPTADOR DE CONEXIÓN A TIERRA!

Figura 25 - Toma de alimentación de 15 A correcta

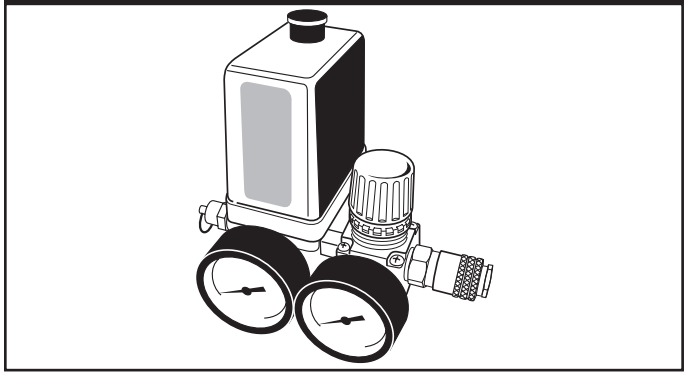


3. Examine el cable y el enchufe antes de cada uso. NO utilice el compresor si presenta signos de deterioro.
4. Si no comprende perfectamente estas instrucciones de conexión a tierra o si no sabe si el compresor de aire está correctamente conectado a tierra, haga revisar la instalación a un electricista cualificado.

Puesta en marcha del compresor de aire

1. Asegúrese de que el interruptor **ON - OFF** está en la posición **OFF**.
2. Enchufe el cable de alimentación a una toma de 120 V CA con conexión a tierra.
3. Gire el pomo de control de presión hacia la izquierda hasta no sentir ninguna resistencia (Figura 26).

Figura 26 - Tablero de control del compresor de aire



4. Sitúe el interruptor **ON - OFF** en la posición **ON**. El compresor se pondrá en funcionamiento.

NOTA: Si el motor no se pone en marcha, consulte la sección DIAGNOSITICOS DE AVERÍAS en la páginas 33-34.

NOTA: Si escucha una fuga de aire, tire hacia atrás del acoplador para conector rápido hasta oír un clic a fin de rearmar la válvula del acoplador.

El compresor de aire es totalmente automático y se controla mediante un presostato. El compresor funcionará hasta que la presión del depósito alcance el punto de parada. El compresor volverá a funcionar cuando la presión del depósito caiga por debajo del punto de arranque. Consulte las definiciones en el Glosario, en la página 35.

NOTA: Utilice siempre el compresor en áreas bien ventiladas y libres de vapores de gasolina u otros combustibles. Si el compresor se utiliza para pulverizar productos químicos volátiles (como la pintura), sitúe el compresor a una distancia mínima de 6.1 m (20 pies) del área de pulverización.

Parada del compresor de aire

1. Sitúe el interruptor **ON - OFF** en la posición **OFF**. El motor del compresor se detendrá.
2. Si no va a utilizar más el compresor, desenchufe el cable de alimentación de la toma.
3. Tire del anillo de la válvula de seguridad para liberar la mayoría del aire comprimido del depósito. Suelte la válvula.
4. Abra la válvula de vaciado para vaciar por completo los depósitos de aire.

NOTA: El compresor genera agua de condensación que se acumula en depósito y que se debe eliminar cada 4 horas o cada día.

5. Cierre la válvula de vaciado.

Cables prolongadores

NOTA: No utilice cables prolongadores!

El compresor de aire debe colocarse en un lugar desde el que pueda enchufarse directamente a una toma de muro con conexión a tierra. NO utilice un cable prolongador a menos que sea imprescindible. En lugar de ello, aumente el alcance de la manguera de aire conectando una o varias mangueras prolongadoras.

Si no se puede evitar el uso de un cable prolongador, siga estas instrucciones:

- Utilice sólo cable prolongador de 3 hilos con un enchufe con conexión a tierra de 3 clavijas y en una toma de 3 ranuras que admita el enchufe del compresor de aire.
- Asegúrese de que el cable está en buen estado.
- Cuando el compresor se utilice a la intemperie, utilice cables prolongadores aptos para uso en exteriores.
- Tenga en cuenta los siguientes límites de longitud:

Distancia necesaria	Calibre recomendado
Inferior a 7,5 m (25 pies)	12 AWG
7,5 a 15 m (25 a 50 pies)	10 AWG
Superior a 15 m (50 pies)	No se recomienda

Uso del compresor

No es necesario utilizar en todo momento la máxima presión de trabajo, ya que las herramientas neumáticas suelen necesitar una presión inferior. Las instrucciones siguientes explican cómo ajustar la presión.

1. Con el compresor de aire conectado a una fuente de energía eléctrica adecuada y encendido, conecte la herramienta neumática o el accesorio deseado al acoplamiento para conector rápido. Utilice la manguera de aire y el acoplamiento para conector rápido recomendados.
2. Active la herramienta neumática y gire el pomo de control de presión hacia la derecha para aumentar la presión de salida.

⚠ ADVERTENCIA

Si se supera la presión nominal de los acoplamientos o los elementos inflables, se pueden producir lesiones y/o daños materiales de gravedad.

- NO aplique una presión superior al límite nominal de los acoplamientos y elementos inflables.

3. Observe el manómetro de presión regulada y ajuste la presión al valor recomendado para la herramienta.

NOTA: Debe ajustar la presión regulada con la herramienta activada o en funcionamiento.

4. Para evitar problemas de lubricación, utilice siempre la unidad en una superficie nivelada.

Adopte las siguientes precauciones de seguridad cuando utilice el compresor de aire:

⚠ ADVERTENCIA

Una vez conectado, el compresor puede arrancar en cualquier momento.

- MANTÉNGASE ALEJADO
- Desconecte la unidad de la fuente de energía eléctrica y elimine la presión del depósito cuando no esté en uso y antes de iniciar cualquier actividad de mantenimiento o reparación.

⚠ ADVERTENCIA

La corriente de aire comprimido procedente de la manguera o del punto de vaciado del depósito puede provocar lesiones de los tejidos blandos en las partes expuestas de la piel y propulsar objetos, con el resultado de lesiones y/o daños materiales de gravedad.

- NO dirija la corriente de aire hacia usted mismo ni hacia otras personas.
- Utilice siempre gafas de seguridad con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales.

⚠ ADVERTENCIA

El aire comprimido no es respirable y puede provocar lesiones.

La inhalación o digestión de algunos disolventes y pinturas puede provocar náuseas, desmayos o envenenamientos.

- NO utilice aire comprimido para respirar.
- Utilice siempre un respirador NIOSH homologado para su aplicación cuando pulverice líquidos.
- Lea todas las instrucciones del respirador para comprobar si proporciona toda la protección necesaria para la inhalación de vapores nocivos.

⚠ ADVERTENCIA

Cuando está en funcionamiento, el compresor y sus tuberías están CALIENTES y pueden provocar quemaduras.

- NO toque el compresor ni sus tuberías.
- Deje enfriar el compresor antes de cualquier operación de mantenimiento o reparación.

⚠ ADVERTENCIA

El contacto con el compresor o con su cable puede provocar descargas eléctricas y quemaduras.

El compresor debe estar conectado a tierra.

- NO utilice adaptadores de conexión a tierra. Examine el cable antes de cada uso.
- NO utilice la unidad sin sus tapas/guardas de protección o si éstas presentan daños.
- NO utilice la unidad en condiciones de humedad. Almacene la unidad en un espacio interior.
- Desconecte la unidad de la fuente de energía eléctrica y elimine la presión del depósito cuando no esté en uso y antes de iniciar cualquier actividad de mantenimiento o reparación.

ESPECIFICACIONES

Frecuencia CA: . . . . . 60 Hz

Tensión nominal CA: . . . . . .120 voltios, monofásica

Tipo de bomba: . . . . . .Transmisión directa lubricada por aceite

Lubricante: . . . . . .SAE 5W50 o 85W140 Sintético

Capacidad de aceite: . . . . . .298.7 ml (10.1 onzas)

Salida de aire:
A 40 psi . . . . . .5,1 CFM
A 90 psi . . . . . .4,2 CFM

Valor de presión de arranque: . . . . . .95 psi (6,5 bar)

Valor de presión de parada: . . . . . .125 psi (8,7 bar)

Capacidad del depósito
Modelo 074004 . . . . . .37,8 l (10 galones)
Modelo 074003 . . . . . .56,8 l (15 galones)

Tipo de depósito: . . . . . .Vertical

Tamaño recomendado de la manguera
de aire: . . . . . .14 mm (3/8") de diámetro interior

Acoplamientos de aire: . . . . . .NPT de 1/4 de pulgada

Tipo de acoplamientos para conector rápido: . . . . . .I/M

Margen de temperatura
de funcionamiento: . . . . . 0°C a 35°C (32°F a 97°F)

Peso con embalaje
Modelo 074004 . . . . . .39 kg (86 libras)
Modelo 074003 . . . . . .54.43 kg (120 libras)

MANTENIMIENTO

A fin de garantizar un funcionamiento eficaz del compresor de aire y de prolongar su vida útil, prepare y siga un programa de mantenimiento rutinario. La rutina que se describe en esta sección corresponde a un compresor de aire utilizado a diario en condiciones normales de trabajo. Si es necesario, modifique el programa para adaptarlo a las condiciones de trabajo de su compresor. Las modificaciones dependerán del número de horas de funcionamiento y del entorno de trabajo. Los compresores de aire que funcionen en entornos hostiles o de gran suciedad precisarán revisiones más frecuentes.

NOTA: Consulte la ubicación de los mandos en la sección *Operación*.

Observe los intervalos de horas o de calendario, los que sucedan antes:

CALENDARIO DE MANTENIMIENTO	**INTERVALO DE OPERACIÓN POR HORA**				**FECHAS DE SERVICIO** ANOTE LAS FECHAS CONFORME CUMPLA CON EL SERVICIO NORMAL	
TAREA DE MANTENIMIENTO	Diariamente	Semanalmente	Cada 50 Horas o al Año	Cada 100 Horas o al Año		
Comprobar la válvula de seguridad	**X**					
Comprobar los acoplamientos/válvulas	**X**					
Comprobar el nivel de aceite		**X**				
Limpiar la unidad		**X**				
Comprobar el filtro de aire			**X**			
Cambiar el aceite de la bomba				**X***		
Comprobar las válvulas de admisión y escape				**X****		
Comprobar las etiquetas de seguridad				**X*****		
REARME de la protección contra sobrecarga				**X****		

* Cambiar el aceite tras las 100 primeras horas de funcionamiento, y después, cada 300 horas.

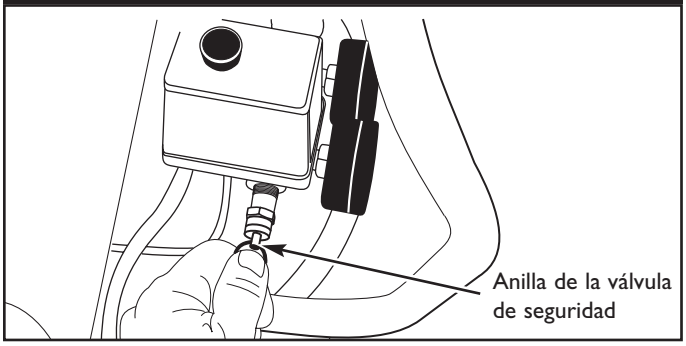
** Revisar una vez al año. Enviar la unidad a un servicio técnico autorizado si es preciso sustituir la pieza.

*** Revisar una vez al año, sustituir si es necesario.

Comprobar la válvula de seguridad

1. Tire de la anilla de la válvula de seguridad (Figura 27) y compruebe si la válvula funciona libremente.

Figura 27 - Válvula de seguridad



2. Si la válvula queda pegada o no funciona con suavidad, se deberá reemplazar por otra nueva del mismo tipo. Lleve la unidad a un servicio técnico autorizado para repararla.

Comprobar los acoplamiento para conector rápido y la válvula de vaciado del depósito

1. Sitúe el interruptor **ON - OFF** en la posición **OFF** y desenchufe la unidad.
2. Desconecte la herramienta neumática o el accesorio de la unidad.
3. Tire de la anilla de la válvula de seguridad para reducir la presión de aire. Suelte la anilla de la válvula de seguridad.

⚠ ADVERTENCIA

La corriente de aire comprimido procedente de la manguera o del punto de vaciado del depósito puede provocar lesiones de los tejidos blandos en las partes expuestas de la piel y propulsar objetos, con el resultado de lesiones y/o daños materiales de gravedad.

- NO dirija la corriente de aire hacia usted mismo ni hacia otras personas.
- Utilice siempre gafas de seguridad con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales.

4. Abra la válvula de vaciado (gire a tope hacia la izquierda, consulte la Figura 21) y deje salir el agua acumulada. La válvula deben funcionar con suavidad en todo su margen.
5. Una vez eliminada el agua, cierre la válvula de vaciado girando a tope a la derecha.

NOTA: Si la válvula de vaciado están taponadas, tire de la anilla de la válvula de seguridad para eliminar todo el aire del depósito. Desmonte, limpie y vuelva a montar la válvula de vaciado.

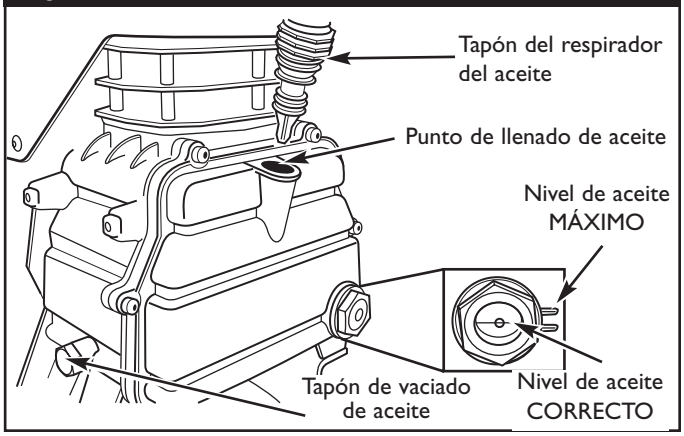
Inspeccione el nivel de la bomba de aceite

Inspección del nivel de la bomba de aceite

Siga estos pasos para revisar el nivel de aceite:

1. Coloque la unidad en una superficie plana y nivelada.
2. Observe cuidadosamente la ventana de visualización y compruebe si el nivel de aceite es correcto (Consulte la Figura 28).

Figura 28 - Información sobre el llenado de aceite


Tapón del respirador del aceite
Punto de llenado de aceite
Nivel de aceite MÁXIMO
Tapón de vaciado de aceite
Nivel de aceite CORRECTO

3. Si el nivel del aceite de la bomba es insuficiente, añada el aceite recomendado hasta llegar al nivel correcto (consulte la Figura 28). Si el nivel supera el MÁXIMO, elimine el exceso tal como se indica en la página 31, CAMBIO DEL ACEITE DE LA BOMBA.

Limpieza de la unidad

Para prolongar la vida útil del compresor, lleve a cabo estos pasos cada semana. Si el entorno de trabajo es particularmente sucio, llévelos a cabo a diario.

1. Sitúe el interruptor **ON - OFF** en la posición **OFF** y desenchufe la unidad.

⚠ ADVERTENCIA

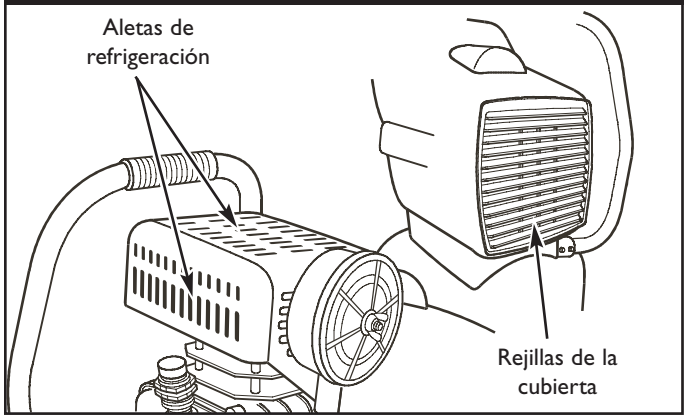
Cuando está en funcionamiento, el compresor y sus tuberías están CALIENTES y pueden provocar quemaduras.

- NO toque el compresor ni sus tuberías.
- Deje enfriar el compresor antes de cualquier operación de mantenimiento o reparación.

2. Utilice un trapo suave y un cepillo pequeño para limpiar la suciedad y los residuos acumulados en los siguientes lugares:
   - Punto de llenado de aceite y zona adyacente del cuerpo de la bomba de aire
   - Orificio de vaciado del cuerpo de la bomba de aire
   - Indicadores del panel de instrumentos, acoplamiento para conector rápido y regulador

- Rejillas situadas en el extremo izquierdo de la cubierta del motor (vista desde la pare trasera de la unidad, consulte la Figura 29).

Figura 29 - Aletas de refrigeración



- Aletas de refrigeración situadas en la parte superior y en los laterales de la bomba del compresor de agua.
- Aletas de refrigeración situadas en los laterales de la bomba del compresor de aire, particularmente entre los laterales de la bomba y la cubierta y la depósito.

Mantenimiento general

Mantenga el compresor de aire limpio y seco, situándolo lejos de cualquier fuente de contaminación. Asegúrese de que la unidad está colocada en una zona bien ventilada. Proteja las mangueras, los conectores, la conector rápido y los accesorios para evitar que sufran daños.

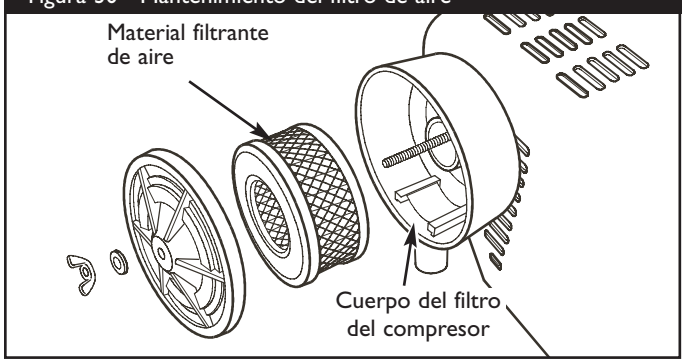
IMPORTANTE: NO utilice chorros de agua ni líquidos inflamables para limpiar la unidad.

Comprobar / limpiar el filtro de aire

Siga estos pasos para comprobar y limpiar el filtro de aire del compresor.

1. Con el depósito de aire a plena presión (interruptor **ON - OFF** en posición **ON** y motor parado), sitúe el interruptor **ON - OFF** en la posición **OFF**. Desconecte el cable de alimentación de la toma.
2. Utilice un destornillador de estrella para quitar el tornillo que sujeta la tapa del filtro de aire y retire la tapa (Figura 30).

Figura 30 - Mantenimiento del filtro de aire



3. Retire el material filtrante.

IMPORTANTE: NO utilice el compresor sin el filtro de aire instalado.

ADVERTENCIA

La corriente de aire comprimido procedente de la manguera o del punto de vaciado del depósito puede provocar lesiones de los tejidos blandos en las partes expuestas de la piel y propulsar objetos, con el resultado de lesiones y/o daños materiales de gravedad.

- NO dirija la corriente de aire hacia usted mismo ni hacia otras personas.
- Utilice siempre gafas de seguridad con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales.

4. Si está sucio, elimine la suciedad con aire comprimido. Sople también los residuos depositados en la tapa del filtro de aire y en el cuerpo del filtro (Figura 30).

NOTA: NO utilice disolventes líquidos para limpiar el material filtrante.

5. Vuelva a colocar el filtro de aire en el cuerpo del filtro.
6. Coloque la tapa del filtro sobre el material filtrante. Utilice un destornillador de estrella para fijar la tapa con el tornillo.

NOTA: Sustituya el elemento filtrante si está muy sucio.

Cambio del aceite

Siga estos pasos cuando llegue el momento recomendado de cambiar el aceite:

1. Coloque la unidad en una superficie plana y nivelada.

ADVERTENCIA

Cuando está en funcionamiento, el compresor y sus tuberías están CALIENTES y pueden provocar quemaduras.

- NO toque el compresor ni sus tuberías.
- Deje enfriar el compresor antes de cualquier operación de mantenimiento o reparación.

2. Quite el tapón del respirador del aceite del orificio de llenado de aceite.

ADVERTENCIA

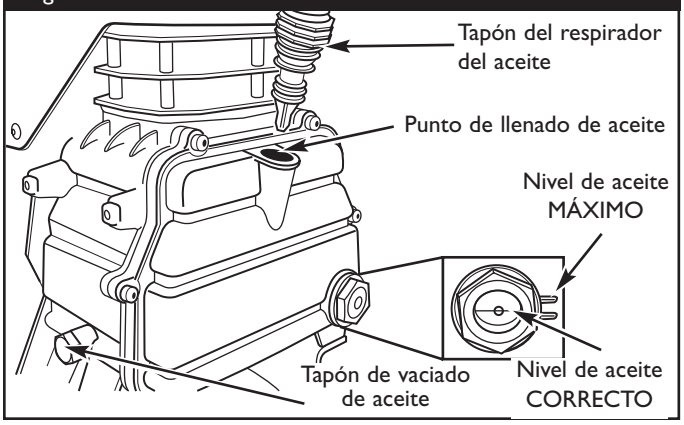
El aire comprimido residual de la bomba puede impulsar el aceite y provocar lesiones de los tejidos blandos en las partes expuestas de la piel o de los ojos, lo que puede resultar en daños de gravedad.

- Utilice siempre gafas de seguridad con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales.

3. Coloque un recipiente adecuado bajo el tapón de vaciado para recoger el aceite.
4. Utilice una llave ajustable para quitar el tapón de vaciado.

5. Vacíe todo el aceite en el recipiente. Coloque el tapón de vaciado y apriételo con la llave ajustable. Deseche el aceite usado con arreglo a la normativa vigente.
6. Con la ayuda de un embudo, añada lentamente el aceite recomendado. Revise con frecuencia el nivel de aceite por la ventana de visualización para no llenar en exceso la bomba del compresor de aire (consulte la Figura 31).

Figura 31 - Información sobre el llenado de aceite


Tapón del respirador del aceite
Punto de llenado de aceite
Nivel de aceite MÁXIMO
Tapón de vaciado de aceite
Nivel de aceite CORRECTO

7. Una vez alcanzado el nivel de aceite adecuado, vuelva a instalar el tapón del respirador del aceite y limpie el aceite que se haya podido derramar.

Comprobar las válvulas de admisión y escape de la bomba

Una vez al año, haga que un técnico cualificado revise las válvulas de admisión y escape de la bomba del compresor de aire.

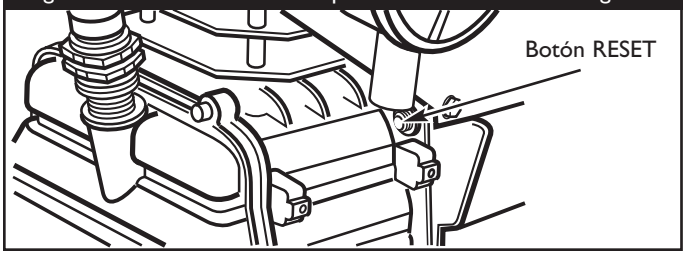
Comprobar las etiquetas de seguridad

Siempre que lo desee, y al menos una vez al año, examine todas las etiquetas del compresor de aire. Todas ellas deben estar en su sitio y ser legibles. Si no fuera el caso, puede conseguir etiquetas de repuesto en los centros de servicio autorizados y llamando a la línea de asistencia **1-800-743-4115**.

Rearme de la protección contra sobrecarga

El compresor dispone de una función de protección contra sobrecarga que protege el motor en caso de recalentamiento. Si el motor del compresor se recalienta y hace saltar este interruptor, deje enfriar el motor durante 15 minutos y pulse después el botón Reset (Rearme) situado en la cubierta del motor (Figura 32).

Figura 32 - Botón RESET de la protección contra sobrecargas



Para obtener más información, consulte también la sección DIAGNOSITICOS DE AVERÍAS en la páginas 33-34.

ALMACENAMIENTO

Antes de guardar el compresor de aire, asegúrese de seguir estos pasos:

1. Consulte la sección "Mantenimiento", que comienza en la página 29, y lleve a cabo las operaciones de mantenimiento necesarias.
2. Sitúe el interruptor **ON - OFF** en la posición **OFF** y desenchufe la unidad.
3. Gire el pomo de control de presión hacia la izquierda hasta sentir que gira libremente.
4. Desconecte la herramienta neumática o el accesorio.
5. Tire de la anilla de la válvula de seguridad y elimine aire del depósito para reducir la presión. Suelte la anilla de la válvula de seguridad.

⚠ ADVERTENCIA

La corriente de aire comprimido procedente de la manguera o del punto de vaciado del depósito puede provocar lesiones de los tejidos blandos en las partes expuestas de la piel y propulsar objetos, con el resultado de lesiones y/o daños materiales de gravedad.

- NO dirija la corriente de aire hacia usted mismo ni hacia otras personas.
- Utilice siempre gafas de seguridad con homologación ANSI Z87.1 y protecciones laterales.

6. Vacíe todo el aire y el agua del depósito abriendo la válvula de vaciado a tope, hacia la izquierda.
7. Sacuda la unidad adelante y atrás para agitar el condensado a medida que se vacía para limpiar al mismo tiempo el depósito.
8. Una vez eliminada el agua, cierre la válvula de vaciado girando a tope a la derecha.
9. Proteja el cable eléctrico y la manguera de aire (por ejemplo, evite que se puedan pisar).
10. Almacene el compresor de aire en un espacio interior limpio y seco.

DIAGNOSITICOS DE AVERÍAS

Antes de llamar

Si tiene algún problema con el funcionamiento del compresor de aire, llame a la línea de asistencia **1-800-743-4115**. Tenga preparados los números de modelo, revisión y serie, que figuran en la etiqueta de datos.

PROBLEMO	ACCION	CAUSA
Exceso de presión en el depósito – la válvula de seguridad se activa.	El presostato no para el motor cuando el compresor alcanza la presión de "corte" o ésta es demasiado elevada.	Sitúe el interruptor ON - OFF en la posición OFF. Si la unidad no se para, póngase en contacto con un técnico cualificado.
Pérdidas de aire	1. Rotura de un acoplamiento.	1. Apriete los acoplamientos en los que pueda escucharse la fuga de aire. Cambie los acoplamientos.
	2. El asiento de la válvula de retención está sucio o dañado.	2. Cambie la válvula de retención. Póngase en contacto con un técnico cualificado.
	3. La válvula de descarga del presostato está dañada.	3. Póngase en contacto con un técnico cualificado.
	4. El depósito de aire está dañado.	4. Cambie el depósito de aire. NO REPARE EL DEPÓSITO.
	5. Hay una fuga en la junta.	5. Póngase en contacto con un técnico cualificado.
	6. El regulador está dañado.	6. Póngase en contacto con un técnico cualificado.
Golpeteo	La válvula de seguridad está sucia o dañada.	Accione la válvula de seguridad manualmente tirando de la anilla. Si la fuga persiste, es necesario cambiar la válvula.

DIAGNOSITICOS DE AVERÍAS

PROBLEMO	ACCION	CAUSA
El compresor no suministra aire suficiente para accionar los accesorios	1. Uso excesivamente prolongado del aire.	1. Reduzca la cantidad de aire utilizada.
	2. La capacidad del compresor es insuficiente para generar el caudal de aire necesario.	2. Compruebe los requisitos del accesorio. Si superan los CFM o la presión que suministra el compresor, necesitará una unidad de mayor capacidad.
	3. La manguera está perforada.	3. Revísela y cámbiela si es necesario.
	4. La válvula de retención está obstruida. Hay una fuga de aire.	4. Retire y limpie o cambie la válvula de retención.
	5. El filtro de entrada de aire está obstruido.	5. Apriete los acoplamientos. Limpie o cambie el filtro de entrada de aire. Consulte la página 31.
El motor no funciona	1. Se ha activado el interruptor de protección contra sobrecargas del motor.	1. Deje enfriar el motor durante 15 minutos. Pulse RESET (rearme) para rearmar el interruptor de sobrecarga.
	2. La presión del depósito es superior a la presión de "arranque".	2. El motor se pondrá en marcha automáticamente cuando la presión del depósito caiga por debajo del ajuste de presión de "arranque".
	3. Las conexiones eléctricas están flojas.	3. Revise la conexión de los cables en el interior del presostato y en la zona del cuadro de terminales.
	4. El motor o el condensador de arranque puede estar dañado.	4. Haga que un técnico cualificado revise la unidad.
	5. La válvula de descarga de presión del presostato no ha descargado la presión.	5. Vacíe el circuito de descarga de presión situando el interruptor **ON - OFF** en la posición **OFF**. Si la válvula no se abre, cambie el presostato.
	6. Fusible fundido, interruptor activado.	6A. Compruebe el cuadro de fusibles y cambie el fusible fundido. Rearme el disyuntor. No utilice un fusible o disyuntor de mayor capacidad que la especificada para el circuito derivado. B. Compruebe si el fusible es correcto. Utilice un fusible con retardo. C. Compruebe si la tensión es insuficiente y/o si se utilizan cables prolongadores inadecuados. D. Desconecte el resto de las cargas eléctricas del circuito utilizado por el compresor de aire O dedique un circuito bifurcado para el compresor de aire.

GLOSARIO

La familiarización con los siguientes términos le ayudará a comprender y utilizar mejor el compresor de aire:

Aisladores antivibración – Cuando se instalan, minimizan las vibraciones que produce el compresor de aire.

Camisa de fundición – Cilindro fino de hierro situado dentro de la cabeza del cilindro que produce una superficie de mayor dureza entre las paredes de aluminio del cilindro y los segmentos de acero del pistón, prolongando así la vida útil del compresor.

Capacidad del depósito de aire – Volumen de aire almacenado en el depósito y disponible para un uso inmediato. Un tanque de gran capacidad permite utilizar de forma intermitente un herramienta neumática con un requisito de salida de aire superior a la capacidad nominal del compresor.

CFM o **SCFM** (Standard Cubic Feet per Minute – Pies cúbicos por minuto). SCFM es el volumen de aire, en pies cúbicos, que puede bombear el compresor por minuto a una presión de trabajo concreta. En este manual, se utiliza el término CFM.

Control de presión – Dispositivo utilizado para ajustar la salida de presión del compresor de aire. También se denomina regulador. El control de presión se ajusta para suministrar el valor de psi que necesita cada herramienta neumática. El ajuste se puede ver en el manómetro de presión regulada.

Corriente alterna (CA) – Tensión que aumenta hasta un valor positivo máximo (+), vuelve a cero, continúa hasta un valor negativo máximo (-) y llega de nuevo a cero. Este ciclo se repite 60 veces por segundo en el caso de la corriente alterna de 60 hercios.

Disyuntor – Interruptor térmico que abre un circuito cuando lo atraviesa demasiada corriente. El motor del compresor de aire cuenta con uno de estos dispositivos de protección rearmables.

Dos etapas – Un compresor de aire de dos etapas siempre consta de al menos dos cilindros, uno de baja presión (LP) y mayor tamaño y otro de alta presión (HP) y menor tamaño. Cuando el pistón LP baja, el aire entra a presión atmosférica. Durante la carrera ascendente, el pistón LP descarga el aire a través de un enfriador intermedio y lo introduce en el cilindro HP durante su carrera descendente. Durante la carrera ascendente del pistón HP, el aire se descarga en el depósito. Se recomienda el uso de compresores de aire de dos etapas cuando las herramientas se utilizan de forma continua.

GFCI – Interruptor de corriente de fallo de conexión a tierra. Dispositivo que detecta un flujo de corriente en la gama de los miliamperios en un circuito eléctrico de conexión a tierra y activa un relé para abrir amos conductores de la línea.

Homologación ASME – Indica que el recipiente de presión (depósito de aire) y los componentes relacionados se han fabricado, probado e inspeccionado conforme a las especificaciones de la American Societey of Mechanical Engineers (Sociedad americana de ingenieros mecánicos).

Manómetro del depósito – Dispositivo que indica la presión de aire del depósito en psi.

Presión de arranque – A medida que se utiliza el aire del depósito de aire, la presión de éste se reduce. Cuando se alcanza un nivel mínimo determinado, el presostato lo detecta y activa el motor del compresor para volver a llenar el depósito. El nivel en el cual se pone en marcha el motor se denomina presión de arranque.

Presión de parada – Cuando el compresor funciona, produce aire que se almacena en el depósito. Si no se utiliza el aire, la presión se acumula en el depósito. El presostato detecta la alta presión y, cuando se alcanza un nivel máximo determinado, detiene el motor del compresor. El nivel en el cual se para el motor se denomina presión de parada.

psi – libras por pulgada cuadrada. Medida de la presión de aire que suministra el sistema de aire comprimido.

Salida de aire – Combinación de psi y CFM. La salida de aire necesaria para utilizar una herramienta o un accesorio se indica como "'número' (S)CFM a 'número' psi". Por ejemplo "5,1 CFM a 90 psi". La combinación de estos valores determina la capacidad del compresor de aire necesario.

Toma doble – Dos tomas de 120 V CA unidas entre sí. Similares a las tomas de uso doméstico.

Tierra – Conexión voluntaria o accidental entre un circuito eléctrico y la tierra o algún cuerpo conductor que actúe como la tierra.

Una etapa – Los compresores de aire de una etapa constan de uno o varios cilindros que toman aire en su carrera descendente y lo comprimen en el depósito de aire en su carrera ascendente.

Válvula de seguridad ASME – Dispositivo de protección que libera automáticamente aire del depósito si la presión de éste supera un valor máximo predeterminado.

POLÍTICA DE GARANTÍA PARA EL PROPIETARIO DE COMPRESORES DE AIRE
BRIGGS & STRATTON POWER PRODUCTS GROUP, LLC

Fecha de entrada en vigor: 1 de octubre de 2005. Sustituye a todas las garantías sin fecha y a las de fecha anterior al 1 de octubre de 2005

GARANTÍA LIMITADA

Briggs & Stratton Power Products Group, LLC reparará o sustituirá sin cargo alguno cualquier componente del compresor de aire que presente defectos de materiales y/o mano de obra. Los gastos de transporte de las producto enviadas para reparar o sustituir conforme a los términos de esta garantía correrán a cargo del comprador. El período de vigencia y las condiciones de esta garantía son los que se estipulan a continuación. Para obtener servicio en garantía, localice el distribuidor de servicio autorizado más próximo en nuestro mapa de distribuidores, en www.BRIGGSandSTRATTON.COM.

NO EXISTE NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA. LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN FIN CONCRETO, SE LIMITAN A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA O AL LÍMITE DE TIEMPO PERMITIDO POR LA LEY. QUEDAN EXCLUIDAS TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS QUEDA EXCLUIDA LA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS SECUNDARIOS Y DERIVADOS HASTA EL LÍMITE PERMITIDO POR LA LEY. Algunos países o estados no permiten limitar la duración de una garantía implícita ni excluir o limitar los daños secundarios y derivados. Por tanto, es posible que las limitaciones y exclusiones mencionadas no sean aplicables en su caso. Esta garantía le otorga determinados derechos legales y es posible que tenga otros derechos que pueden variar de un país o estado a otro.

PERÍODO DE GARANTÍA

Uso del consumidor	**1 año**
Uso comercial	**90 dias**

El período de garantía comienza en la fecha de compra del primer consumidor o usuario comercial final y se prolonga durante el tiempo especificado anteriormente. “Uso del consumidor” significa uso doméstico personal por parte de un consumidor final. “Uso comercial” significa cualquier otro uso, incluidos los usos con fines comerciales, de generación de ingresos o alquiler. Una vez que el equipo se haya usado con fines comerciales, se considerará como equipo de uso comercial a efectos de esta garantía.

NO ES NECESARIO REGISTRAR LA GARANTÍA PARA OBTENER SERVICIO DE BRIGGS & STRATTON PRODUCTS. GUARDE SU RECIBO DE COMPRA. SI NO APORTA LA PRUEBA DE LA FECHA DE COMPRA INICIAL EN EL MOMENTO DE SOLICITAR EL SERVICIO EN GARANTÍA, SE UTILIZARÁ LA FECHA DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO PARA DETERMINAR EL PERÍODO DE GARANTÍA.

ACERCA DE LA GARANTÍA

Esperamos que disfrute de nuestra garantía y le pedimos disculpas por las molestias causadas. Cualquier distribuidor de servicio autorizado puede llevar a cabo reparaciones en garantía. La mayoría de las reparaciones en garantía se gestionan normalmente, pero algunas veces la solicitud de servicio en garantía puede no ser procedente. Por ejemplo, la garantía no será válida si el equipo presenta daños debidos al mal uso, la falta de mantenimiento, el transporte, la manipulación, el almacenamiento o la instalación inadecuados. De manera similar, la garantía quedará anulada si se ha borrado la fecha de fabricación o el número de serie del compresor de aire, o si el equipo ha sido alterado o modificado. Durante el período de garantía, el distribuidor de servicio autorizado podrá reparar o sustituir, a su libre elección, cualquier pieza que, previa inspección, sea defectuosa en condiciones normales de uso y servicio. Esta garantía no cubre las reparaciones y los equipos que se detallan a continuación:

- **Desgaste normal**: Al igual que cualquier otro aparato mecánico, los equipos de uso en exteriores necesitan piezas y mantenimiento periódicos para funcionar correctamente. Esta garantía no cubre las reparaciones cuando el uso normal haya agotado la vida útil de una pieza concreta del equipo.

- **Instalación y mantenimiento**: Esta garantía no cubre los equipos ni las piezas cuya instalación sea incorrecta o no haya sido autorizada, ni aquellos que hayan sido objeto de cualquier tipo de alteración, mal uso, negligencia, accidente, sobrecarga, exceso de velocidad o mantenimiento, reparación o almacenamiento inadecuados que, a nuestro juicio, haya afectado negativamente a su funcionamiento y su fiabilidad. La garantía no cubre el mantenimiento normal, como los filtros de aire, los reglajes, etc.

- **Otras exclusiones**: Esta garantía excluye los elementos sujetos a desgaste, como las juntas, las juntas tóricas, etc. También excluye los compresores de aire que hayan funcionado sin aceite o que hayan sufrido daños derivados de la congelación del agua de los depósitos. El compresor de aire sólo queda cubierto por la garantía si se utiliza de forma no continua y no debe utilizarse continuadamente. Los accesorios, como mangueras o herramientas neumáticas suministradas con el compresor, quedan excluidos de la garantía del producto. Esta garantía excluye los fallos debidos a hechos fortuitos y a otros acontecimientos de fuerza mayor que escapan al control del fabricante. 200967S, Rev. A, 12/31/2006

BRIGGS & STRATTON POWER PRODUCTS GROUP, LLC
JEFFERSON, WI, EE.UU.